

เอกสารแนบที่ 2.11

คู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว		
Approved by : Mr. Somsak Wongpipit			

1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

- 1.1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- 1.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547
- 1.3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงาน โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547
- 1.4 พระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ. 2535

2. Record (บันทึก)

- 2.1 แบบแจ้งดำเนินการขออนุญาตเกี่ยวกับ Waste (3-FO-EV-EM-WC-001)
- 2.2 แบบฟอร์มใบขออนุญาตกองเก็บกากอุตสาหกรรมและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (3-FO-EV-EM-WC-003)

3. Objective (วัตถุประสงค์)

- 3.1 เพื่อเป็นมาตรฐานในการจัดเก็บและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทั้งที่เป็นขยะอันตรายและไม่อันตราย ที่เกิดจากกระบวนการผลิตหรือกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- 3.2 เพื่อให้การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด สอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4. Scope (ขอบเขต)

คู่มือการปฏิบัติงานนี้ ให้ใช้กับบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

5. Definition (นิยาม)

- 5.1 NS-SUS หรือ บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- 5.2 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	1 Sep 2017	-	Wittawat B.



Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว		

5.3 E - Manifest หมายถึง การแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงาน โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้รับทราบเมื่อมีการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

5.4 ใบกำกับการขนส่ง (MANIFEST) หมายถึง แบบกำกับการขนส่ง 02 ตามแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

5.5 ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 เช่น เป็นหรือปนเปื้อนด้วยสารไวไฟ สารกัดกร่อน สารที่เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย หรือเป็นสารพิษ เป็นต้น

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

6.1 หน่วยงานที่ผู้ก่อกำเนิดหรือเป็นผู้ดูแลรับผิดชอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ให้ทำการคัดแยก, บรรจุ และกองเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามรายละเอียดในตารางที่ 1 บัญชีรายการ Waste

6.2 การขออนุญาตกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ออกนอกโรงงาน ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน เช่น ผู้ก่อกำเนิด, ส่วนจัดหา, ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์, ส่วนสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนในตารางที่ 2 ขั้นตอนการขออนุญาตกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำ Waste ออกนอกโรงงาน

6.3 การรายงานแจ้งหน่วยงานราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ออกนอกโรงงาน ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการตามขั้นตอนในตารางที่ 3 ขั้นตอนการแจ้งข้อมูลในใบกำกับการขนส่ง (MANIFEST)



Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว		

7. Suggestion/ Caution [If any] (ข้อเสนอแนะ / ข้อควรระวัง)

7.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามแบบฟอร์มการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในการปฏิบัติงาน

7.2 ป้องกันการหกหรือรั่วไหล หากมีการหกหรือรั่วไหลให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินสารเคมีหกหรือรั่วไหล จากคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉิน

7.3 ไม่ครอบครองสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) เกิน 90 วัน (กรณีเกินให้ขออนุญาต ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548)

เอกสารแนบที่ 2.12

เอกสารแนวทางการลดปริมาณของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3R

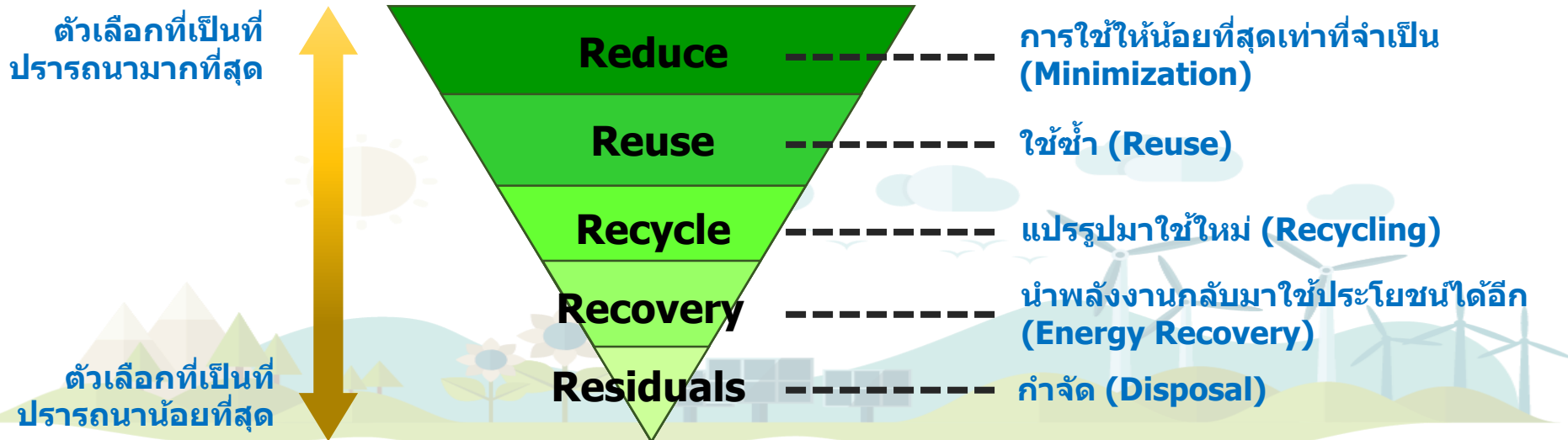
NS-SUS จัดการ "ของเสีย" ตามหลัก 3R

คือ การจัดการของเสียที่ให้ความสำคัญในการลดการเกิดของเสียให้เหลือน้อยที่สุดเป็นอันดับแรก โดยมุ่งเน้นการใช้วัตถุดิบหรือทรัพยากรการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเมื่อเกิดของเสียแล้วต้องพยายามหาแนวทางการนำไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ให้มากที่สุดโดยพิจารณาถึงศักยภาพการใช้ประโยชน์ของของเสียแต่ละประเภทและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เหลือของเสียที่ต้องบำบัดหรือกำจัดในปริมาณน้อยที่สุดโดยเลือกใช้วิธีการกำจัดของเสียเป็นวิธีสุดท้าย

NS-SUS ดำเนินการลดของเสียโดยยึดหลักการดังนี้

1. มีการพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการดำเนินงานทั้งในส่วนของการผลิตและกิจกรรมสนับสนุนการผลิตอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดการเกิดของเสียให้เหลือน้อยที่สุด
2. เมื่อของเสียเกิดขึ้นแล้ว ใช้วิธีจัดการกับของเสียแต่ละประเภทตามศักยภาพการใช้ประโยชน์ของเสียเหล่านั้น เพื่อให้มีของเสียที่ถูกส่งไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบในปริมาณน้อยที่สุด
3. มีการจัดการของเสียเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด ตั้งแต่การจัดเก็บของเสีย การนำไปใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน และการนำออกไปบำบัดหรือกำจัดภายนอกโรงงาน

ปัจจุบันของเสียที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้
ยังอาจมีศักยภาพในการนำกลับวัสดุและพลังงานมาใช้ประโยชน์ได้
จึงได้เพิ่มวิธีการจัดการ **R4-Recovery** of Materials and Energy
และเมื่อเหลือของเสียในปริมาณที่น้อยที่สุด จะเลือกใช้วิธีการกำจัด
ของเสียเป็นวิธีการสุดท้าย หรือ **R5-Residuals** Management



เอกสารแนบที่ 2.13

เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ประจำปี 2567

Environment and Utility Department Monitoring Board

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2.14

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน (Noise Contour)

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ประจำเดือนธันวาคม 2567

1. บทนำ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด จำกัด มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนน ไอ-5 นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ได้มีความตระหนักในการควบคุมและจัดการ สภาพแวดล้อมของโรงงานให้อยู่ในสถานะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด “มลพิษทางเสียง” นับเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านหนึ่งที่บริษัทฯ ได้ให้ ความสนใจ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโรงงานมีหลายขั้นตอนต้องใช้เครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่ง การศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ซ้อนทับอยู่บนแผนที่ ของโรงงานสามารถนำข้อมูลที่ได้นำไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ได้ใน อนาคต ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยดำเนินการระหว่างวันที่ 2 – 7 ธันวาคม 2567 มีผลสรุปของการดำเนินงานดังนี้

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ให้ได้ข้อมูลการกระจายของระดับเสียงใน บริเวณต่างๆ นำมาเป็นข้อมูลในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโรงงาน รวมถึงการพิจารณาพื้นที่ซึ่งควรได้รับ การเฝ้าระวังและควบคุมเรื่องเสียงดัง

2.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับ (Noise Contour Line) และพิจารณา บริเวณแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านระดับเสียง

3. ขอบเขตการดำเนินการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ซึ่งดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงจำนวน 12 พื้นที่ โดยมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด

3.1.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอ็นเอส-สยาม ยูไนเต็ดสตีล จำกัด โดยมีรายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 1

3.1.2 ใช้ Grid Line ขนาด Grid Line 2 x 2 เมตร และ 5 x 5 เมตร

3.1.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.4 ระบุแหล่งกำเนิดเสียงดังของบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

3.1.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดส่งเป็นไฟล์ข้อมูล

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด (ต่อ)

3.1.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

1. Noise Contour Map แบบเส้น

จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ให้สามารถเห็นแต่ละบริเวณมีระดับการกระจายของเสียงอย่างไร ซึ่งต้องสามารถมองเห็นได้ชัดเจน โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ ดังนี้

- สีฟ้า	0 – 65	dB(A)
- สีเขียว	65 – 75	dB(A)
- สีเหลือง	75 – 85	dB(A)
- สีแดง	85 – 95	dB(A)
- สีม่วง	95 – 110	dB(A)

2. Noise Contour Map แบบระบายสี

จัดทำ Noise Contour Map แบบระบายสี (Fill) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัดขนาด A3 โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น และในแต่ละช่วงของเส้น Contour Line ให้ระบายแถบสีในช่วงเส้น โดยกำหนดให้ช่วงที่มีความดังเสียงมากมีสีเข้ม และลดทึบลงไปตามระดับเสียงที่ลดลง

3. Noise Contour Map แบบตัวเลข

จะทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนแนวราบของพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
Battery Charger Room	2 ธันวาคม 2567	14:00 น. – 14:30 น.	2 x 2 เมตร
Maintenance Shop	2 ธันวาคม 2567	13:00 น. – 14:00 น.	2 x 2 เมตร
Packing Material	2 ธันวาคม 2567	14:30 น. – 16:00 น.	2 x 2 เมตร
SHL#1-4 & ASR	3 ธันวาคม 2567	08:30 น. – 12:00 น.	2 x 2 เมตร
Packing Coil Yard	3 ธันวาคม 2567	13:00 น. – 17:30 น.	2 x 2 เมตร
Shipping Yard	4 ธันวาคม 2567	08:30 น. – 12:30 น.	2 x 2 เมตร
Raw Coil Yard	4 ธันวาคม 2567	13:00 น. – 17:00 น.	2 x 2 เมตร
Boiler & Air Compressor	5 ธันวาคม 2567	08:00 น. – 08:30 น.	2 x 2 เมตร
Water Treatment Plant	5 ธันวาคม 2567	08:45 น. – 14:51 น.	5 x 5 เมตร
Insoluble Building	5 ธันวาคม 2567	14:51 น. – 16:30 น.	5 x 5 เมตร
Cellar EPL#1,2 & EPL#1-2 ชั้น 1,2	6 ธันวาคม 2567	08:00 น. – 16:00 น.	2 x 2 เมตร
Parawood Building & Green Yard	7 ธันวาคม 2567	08:30 น. – 11:30 น.	2 x 2 เมตร

3.2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด จะอ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบตามมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการของประเทศไทย โดยมีรายละเอียดของวิธีการเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ทดสอบดังแสดงไว้ ตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ
<ul style="list-style-type: none"> Noise Contour 	<ul style="list-style-type: none"> Integrating Sound Level Meter Type II โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour "NoiseAtWork"

4. ผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างวันที่ 2 – 7 ธันวาคม 2567 บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) รายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
Battery Charger Room	Integrating Sound Level Meter	72.0	78.1	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
Maintenance Shop		62.1	77.9	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
Packing Material		62.0	71.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
SHL#1-4 & ASR		60.3	97.6	บริเวณกระบวนการตัดแผ่นเหล็ก
Packing Coil Yard		70.3	83.3	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
Shipping Yard		63.8	70.1	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
Raw Coil Yard		67.0	83.6	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
Boiler & Air Compressor		77.6	87.4	บริเวณ Boiler
Water Treatment Plant		59.2	82.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
Insoluble Building		60.0	79.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
Cellar EPL#1,2 & EPL#1-2 ชั้น 1,2		71.4	89.0	บริเวณมอเตอร์, บริเวณกระบวนการชุบเคลือบแผ่นเหล็ก
Parawood Building & Green Yard		52.3	80.9	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)

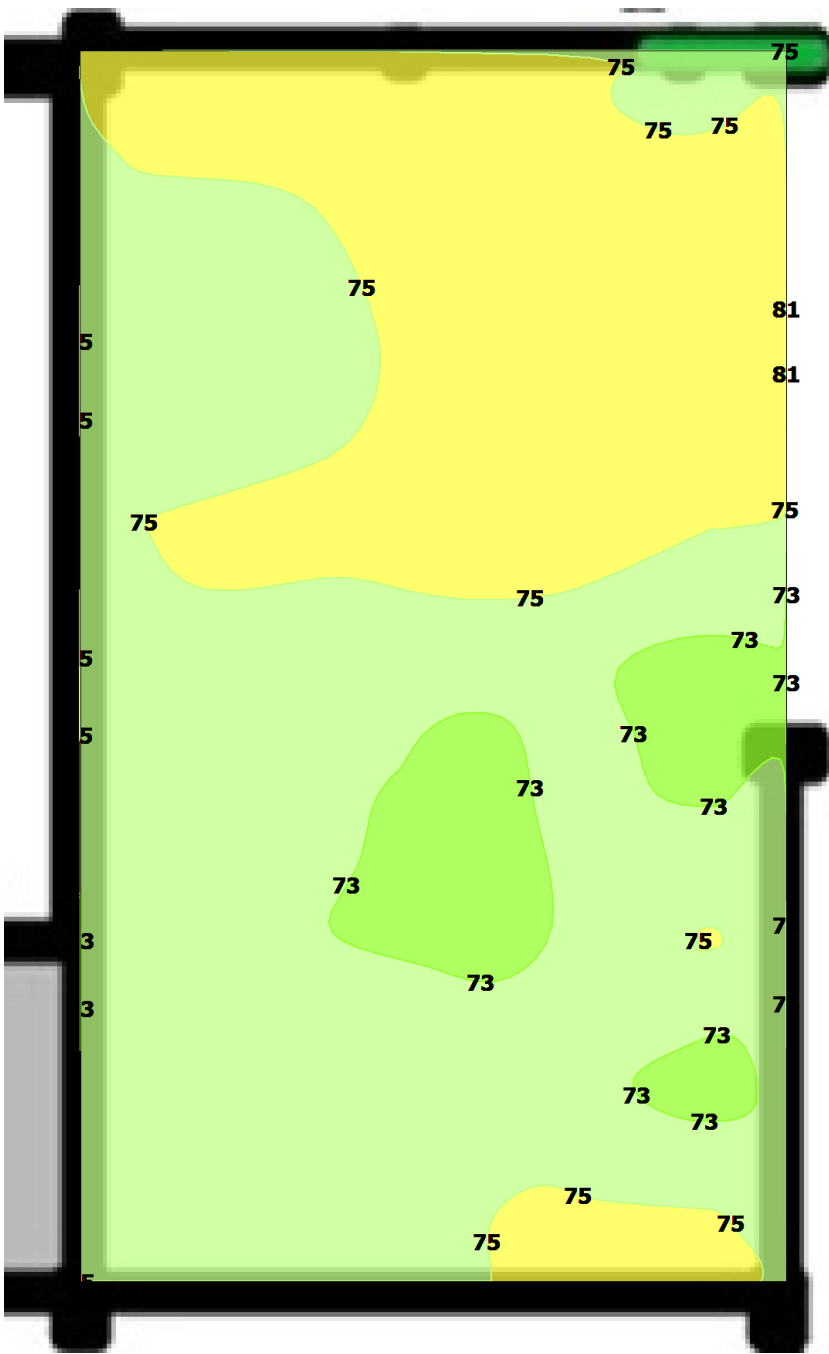
5. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสำรวจระดับเสียงและการจัดทำผังแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงานของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ทำให้ทราบถึงลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้นว่ามีการกระจายอย่างไร และบอกให้ทราบถึงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ซึ่งทำให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการคุ้มครองอันตรายจากเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนต่างๆ ของโรงงาน สามารถนำข้อมูลที่ได้นี้ไปดำเนินการวางแผนจัดการระดับเสียงภายในโรงงานได้ โดยในเบื้องต้นเสนอแนะในการปฏิบัติดังนี้

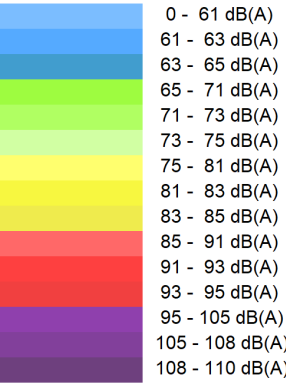
- ควรจะนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ไปติดในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ประจำสามารถเห็นได้อย่างชัดเจน
- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และกำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล
- ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ควรเฝ้าระวังพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูง หากพบว่าพื้นที่ใดมีระดับเสียงสูงเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐาน และมีพนักงานปฏิบัติงานเป็นประจำในพื้นที่ดังกล่าว ควรพิจารณาลดหรือควบคุมเสียงดังกล่าวดังกล่าวให้ลดลงหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน
- ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำ โดยพิจารณาข้อมูลจากแผนผังแสดงเสียงระดับเสียงประกอบผลการตรวจสุขภาพ

5. ข้อเสนอแนะ (ต่อ)

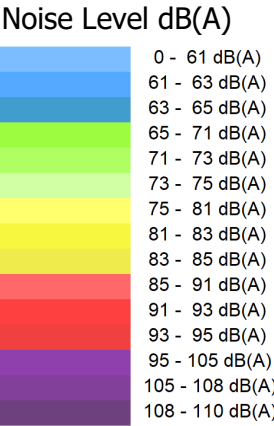
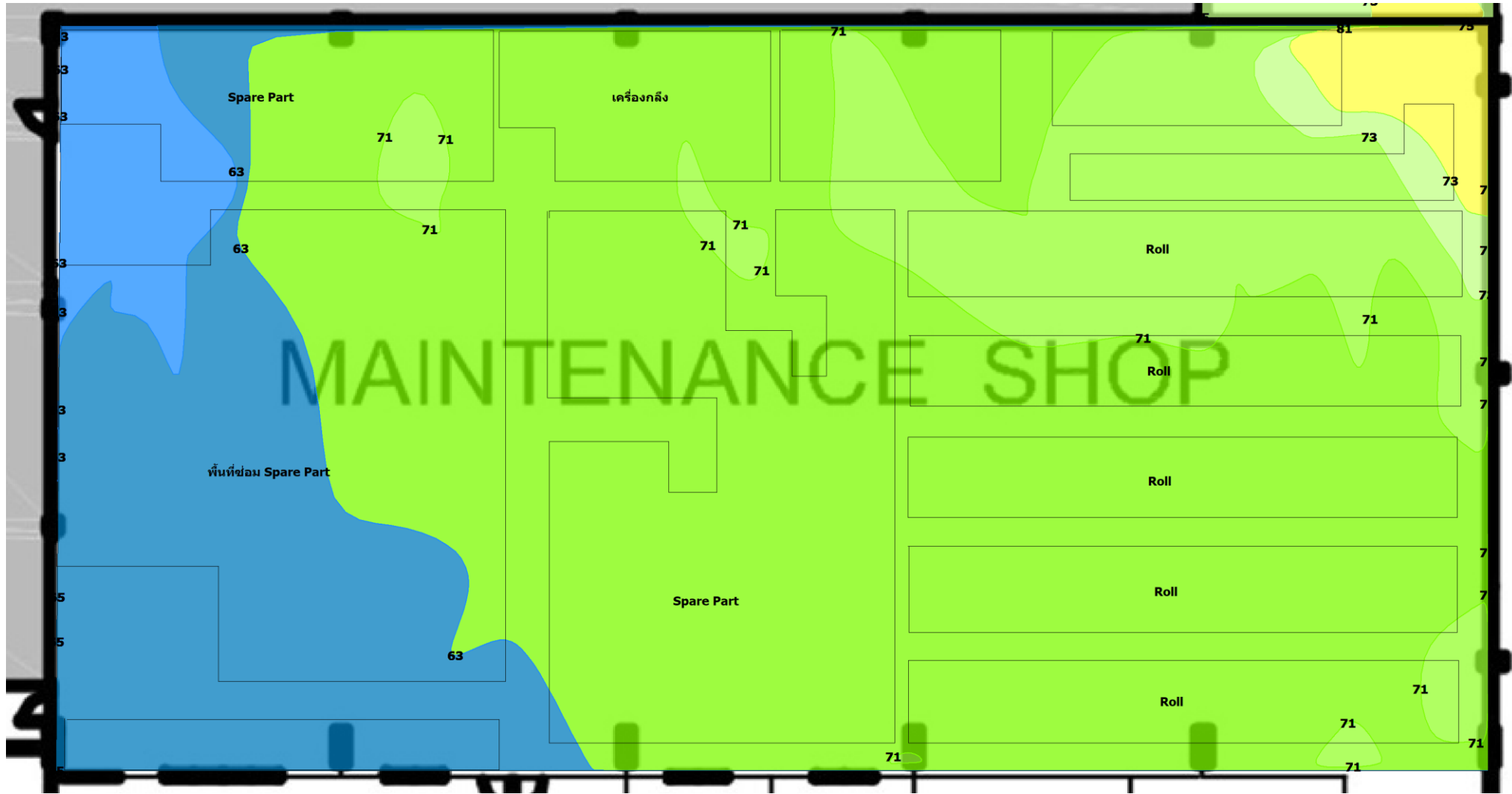
- ทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง และเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
- ควรทำการทบทวนแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการปรับปรุง ติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่ม



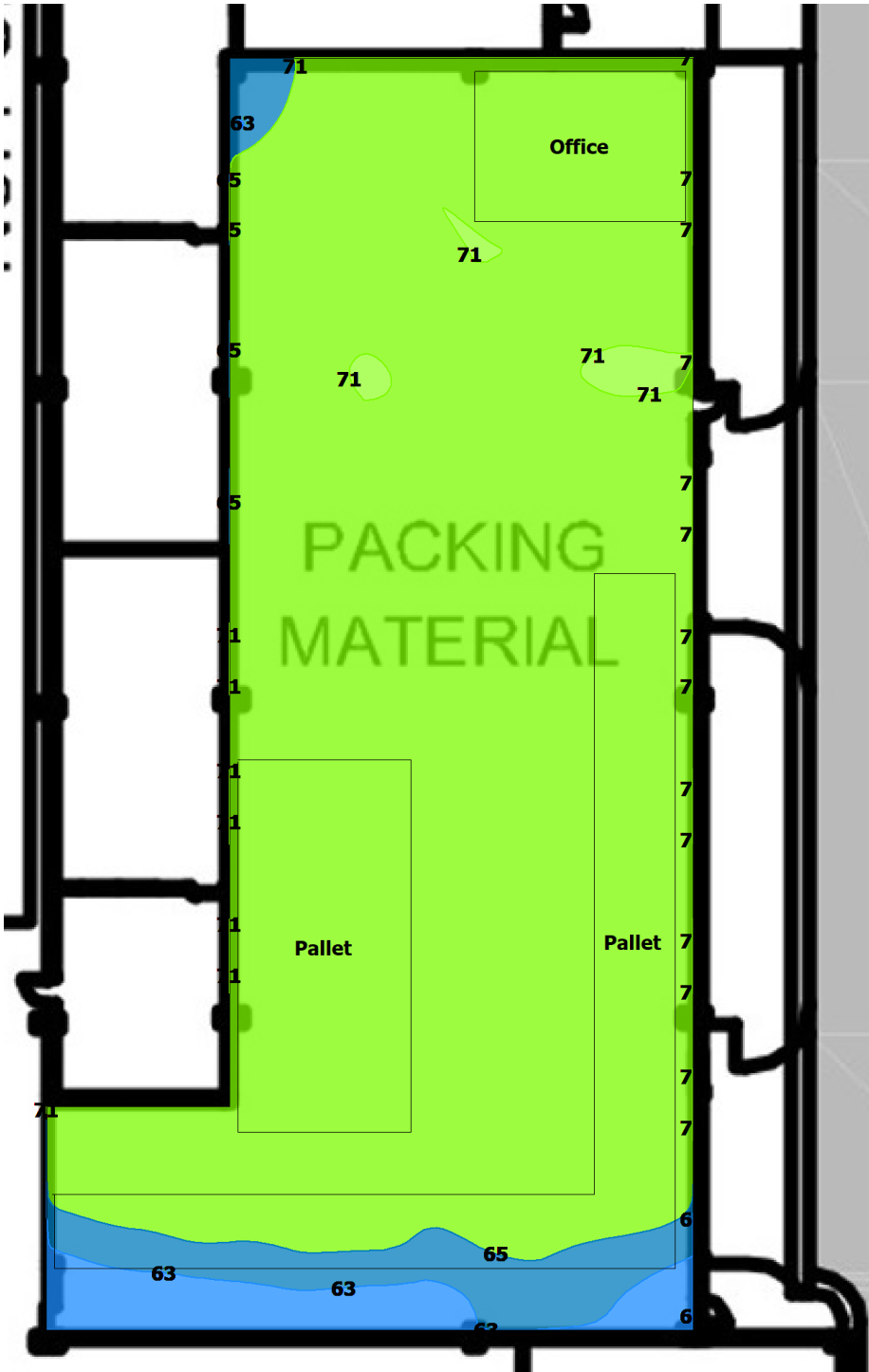
Noise Level dB(A)



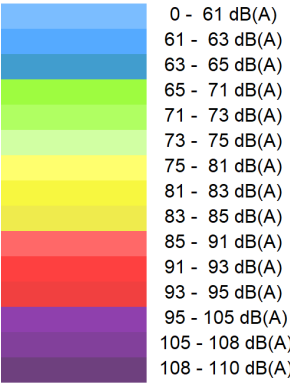
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Battery Charger Room
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 2, 2024



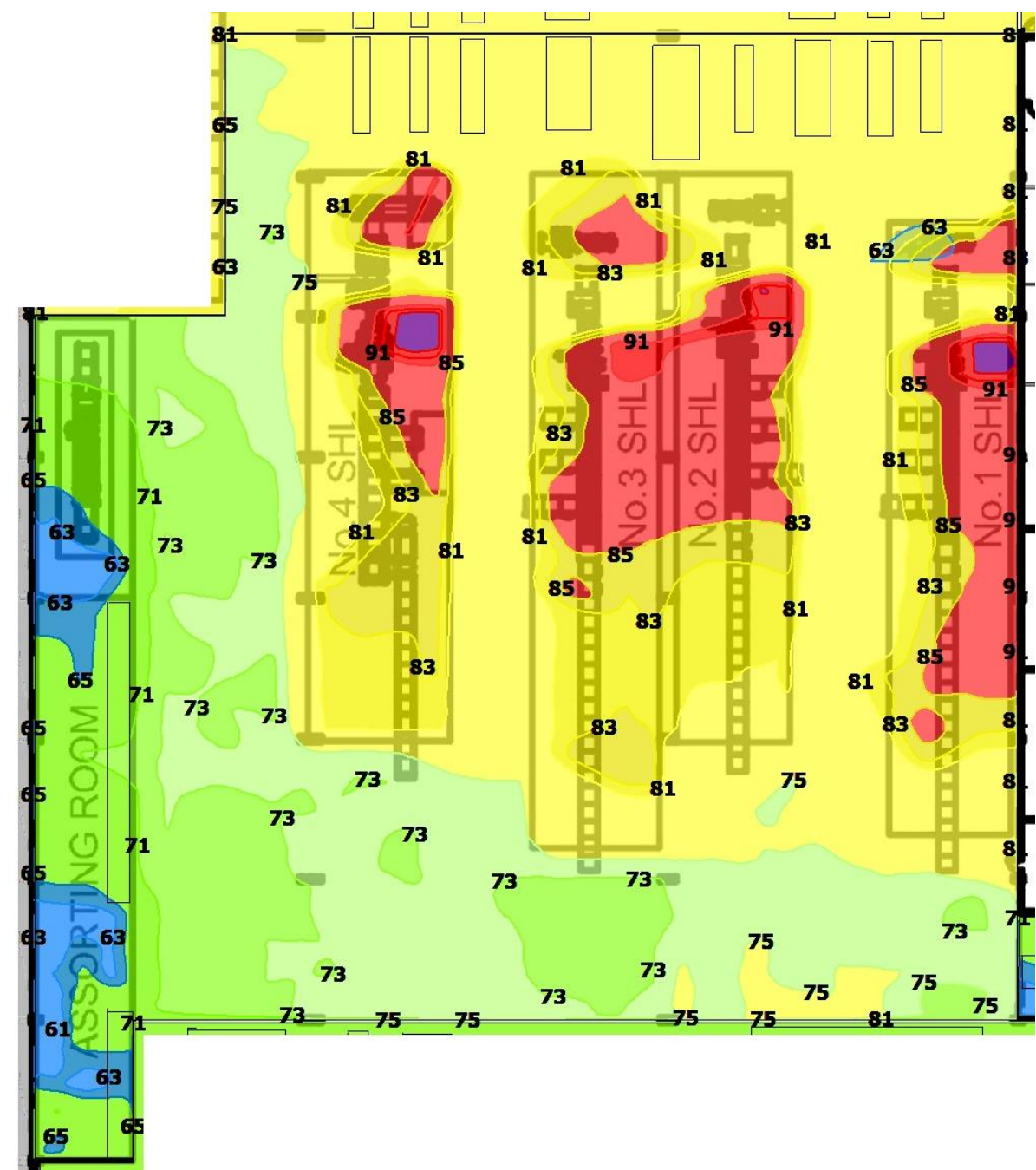
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Maintenance Shop
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 2, 2024



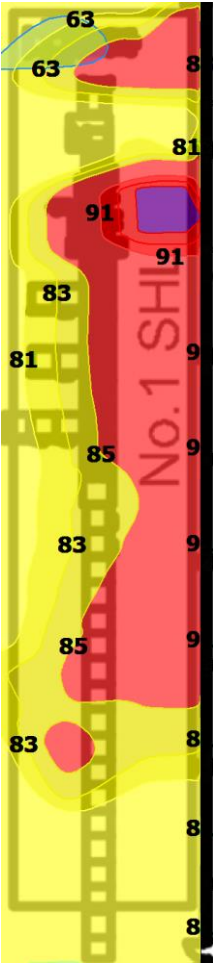
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
Area : Packing Material
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 2, 2024

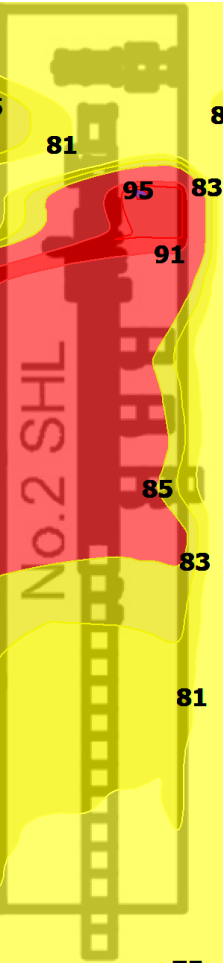


Title : Noise Contour (Fill)
Area : SHL#1-4 & ASR
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 3, 2024



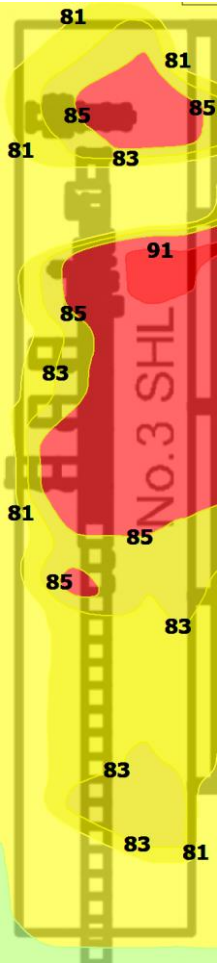
Noise Level dB(A)

0 - 61 dB(A)
61 - 63 dB(A)
63 - 65 dB(A)
65 - 71 dB(A)
71 - 73 dB(A)
73 - 75 dB(A)
75 - 81 dB(A)
81 - 83 dB(A)
83 - 85 dB(A)
85 - 91 dB(A)
91 - 93 dB(A)
93 - 95 dB(A)
95 - 105 dB(A)
105 - 108 dB(A)
108 - 110 dB(A)

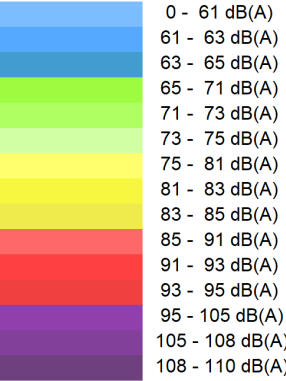


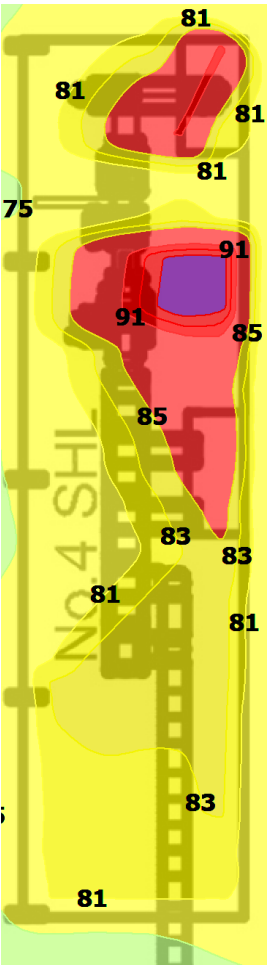
Noise Level dB(A)

	0 - 61 dB(A)
	61 - 63 dB(A)
	63 - 65 dB(A)
	65 - 71 dB(A)
	71 - 73 dB(A)
	73 - 75 dB(A)
	75 - 81 dB(A)
	81 - 83 dB(A)
	83 - 85 dB(A)
	85 - 91 dB(A)
	91 - 93 dB(A)
	93 - 95 dB(A)
	95 - 105 dB(A)
	105 - 108 dB(A)
	108 - 110 dB(A)



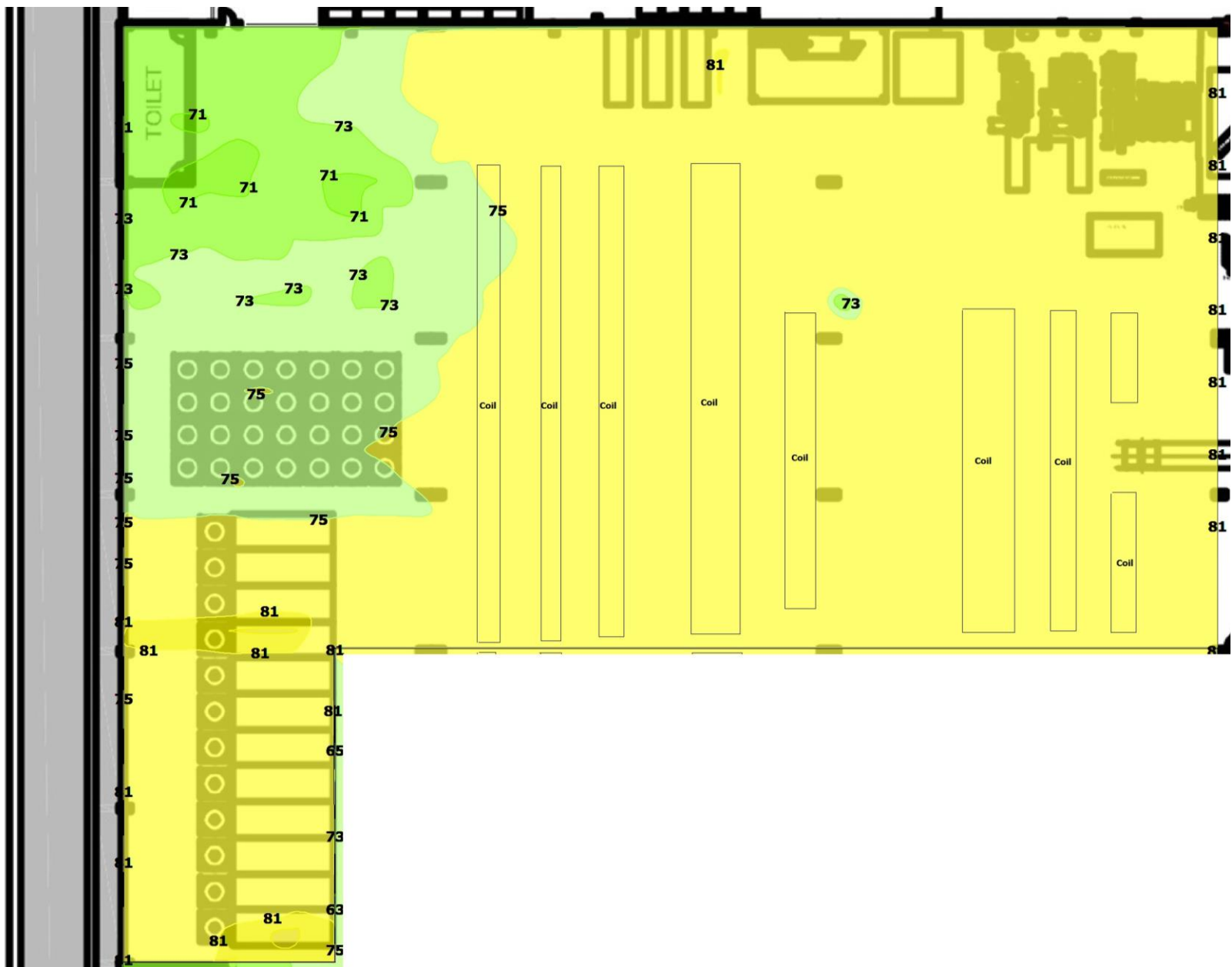
Noise Level dB(A)



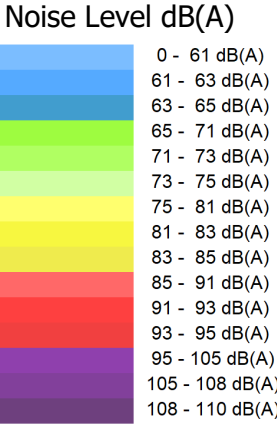
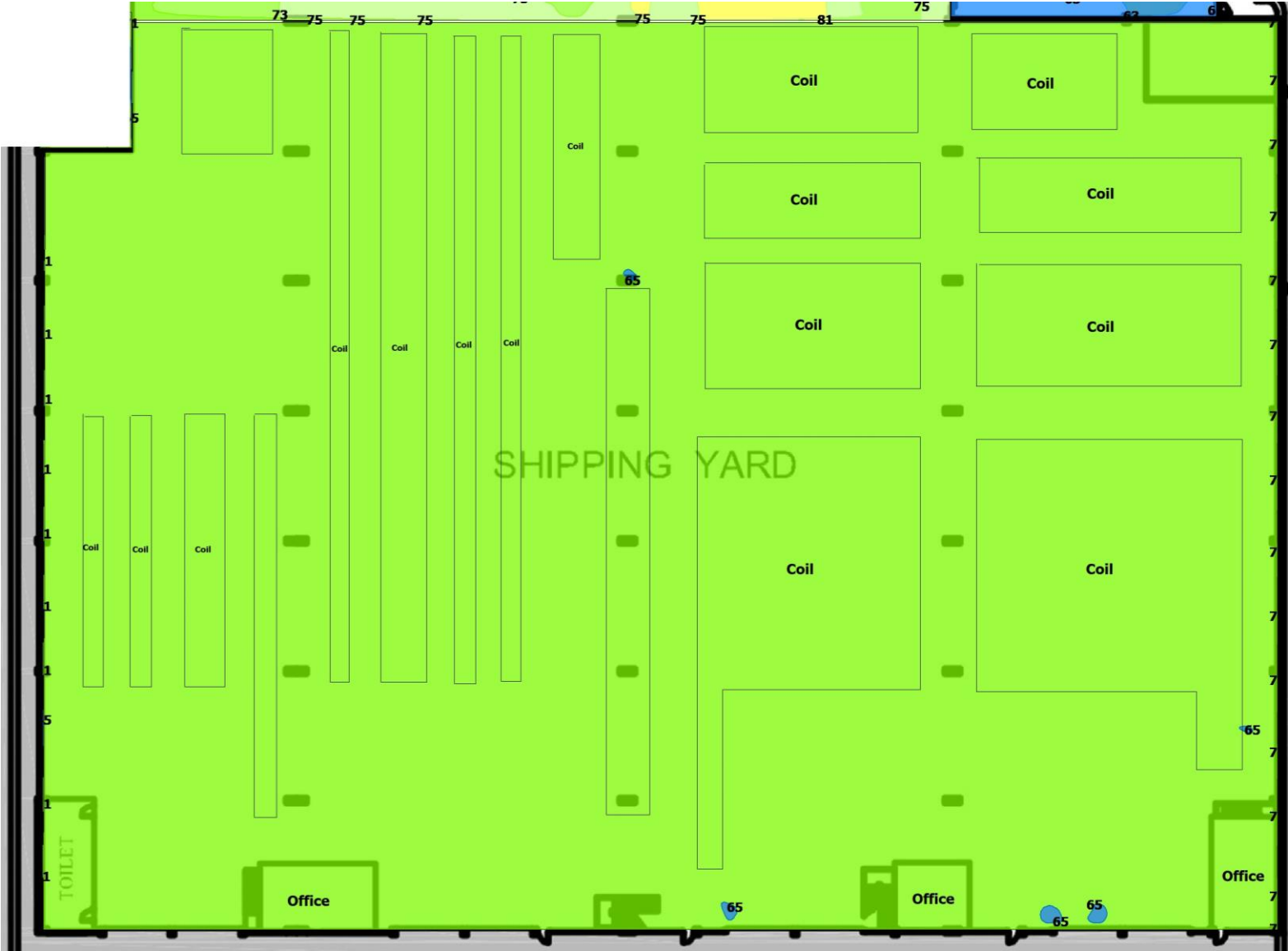


Noise Level dB(A)

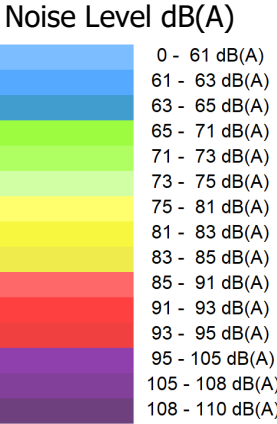
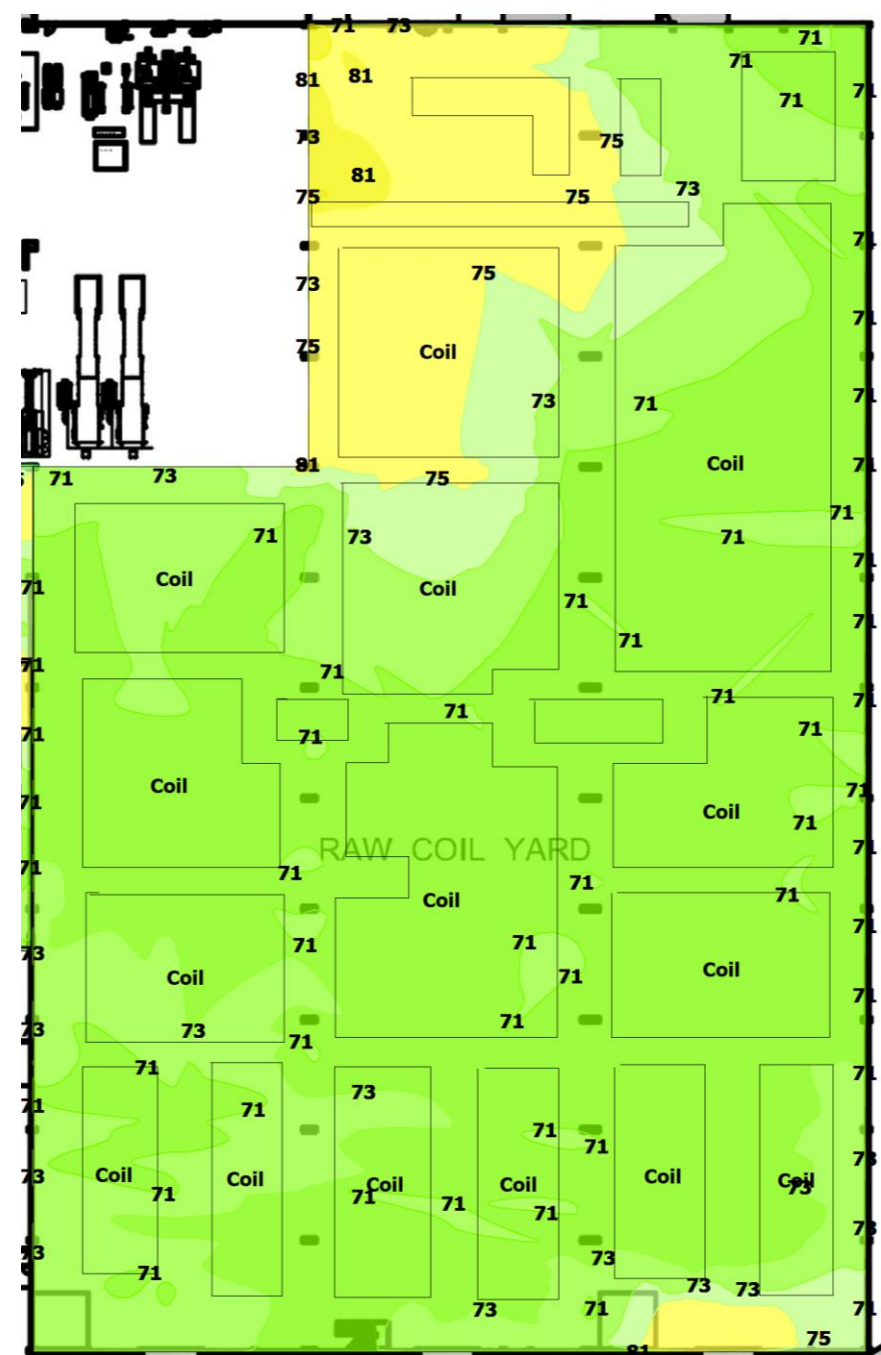
	0 - 61 dB(A)
	61 - 63 dB(A)
	63 - 65 dB(A)
	65 - 71 dB(A)
	71 - 73 dB(A)
	73 - 75 dB(A)
	75 - 81 dB(A)
	81 - 83 dB(A)
	83 - 85 dB(A)
	85 - 91 dB(A)
	91 - 93 dB(A)
	93 - 95 dB(A)
	95 - 105 dB(A)
	105 - 108 dB(A)
	108 - 110 dB(A)



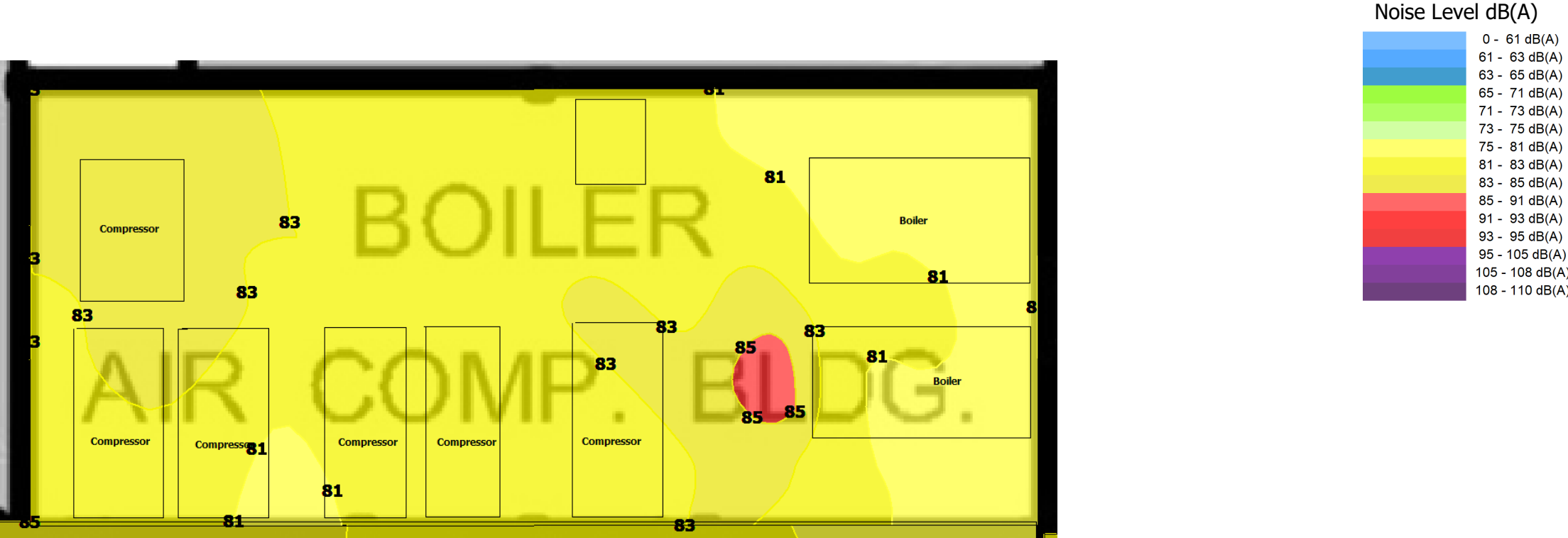
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Packing Coil Yard
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 3, 2024



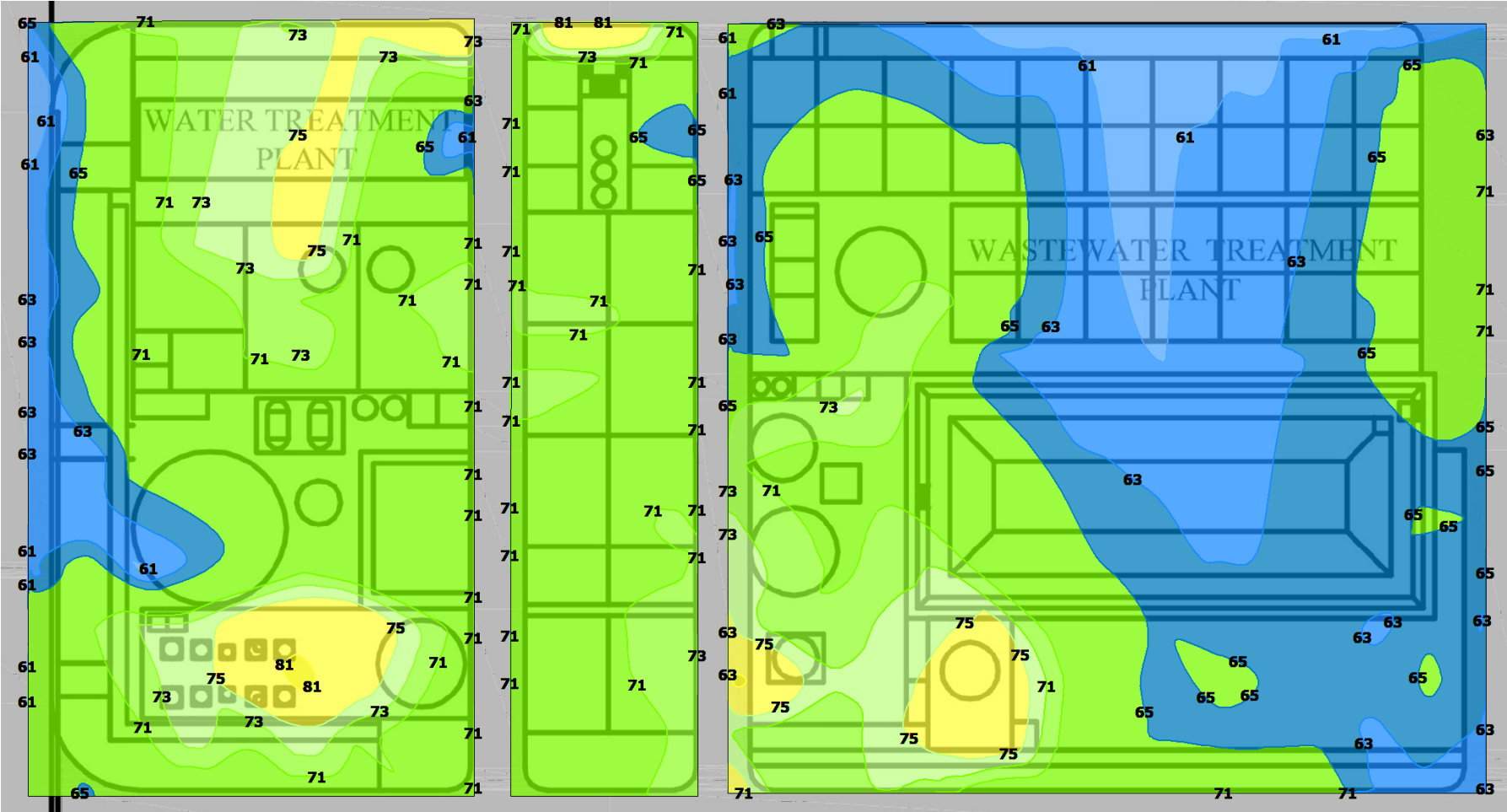
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Shipping Yard
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 4, 2024



Title : Noise Contour (Fill)
Area : Raw Coil Yard
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 4, 2024



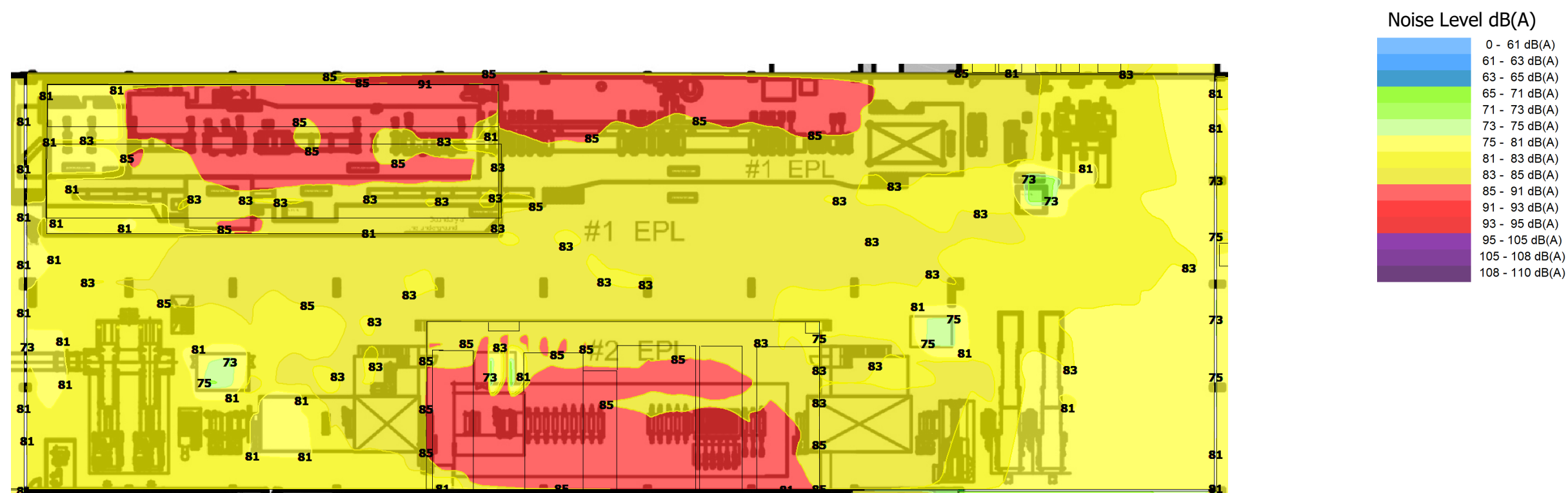
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Boiler & Air Compressor
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 5, 2024



Title : Noise Contour (Fill)
Area : Water Treatment Plant
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 5, 2024



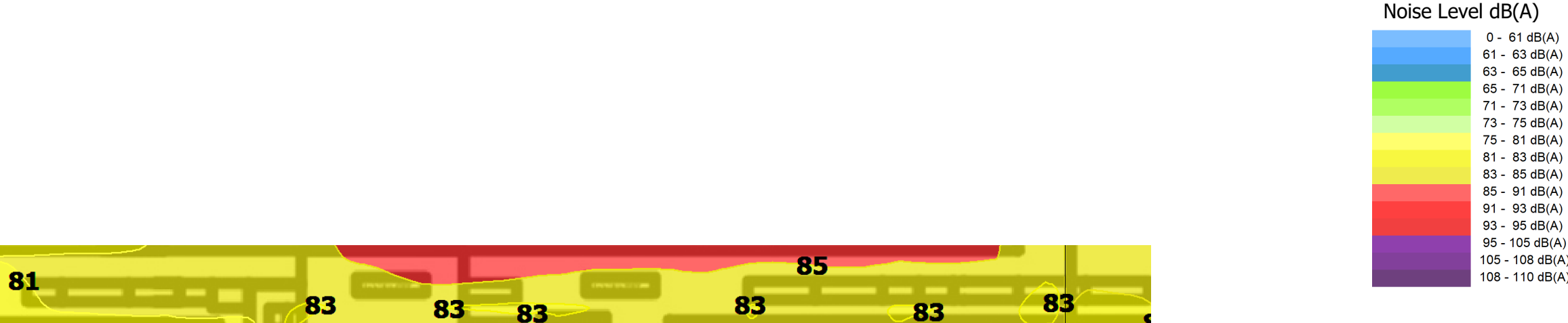
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Insoluble Building
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 5, 2024

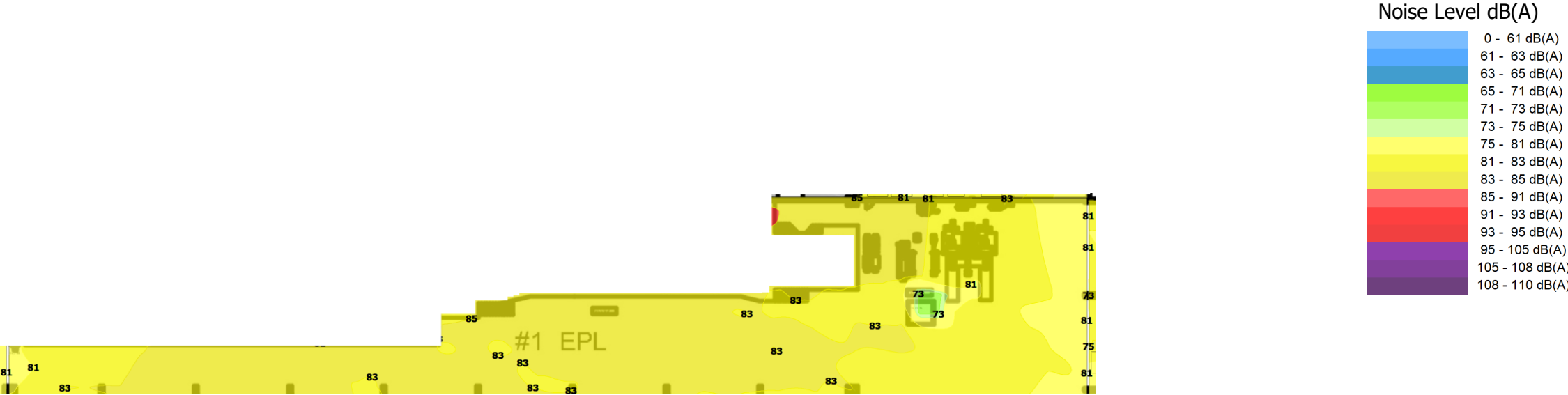


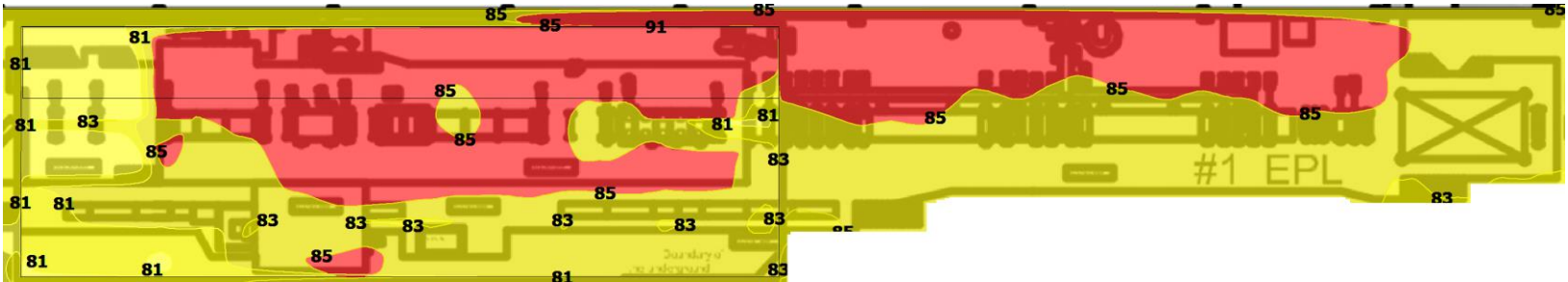
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : Cellar EPL#1,2 & EPL#1-2 ชั้น 1,2
 Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
 Date : December 6, 2024



Title : Noise Contour (Fill)
Area : No.1 EPL
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 6, 2024



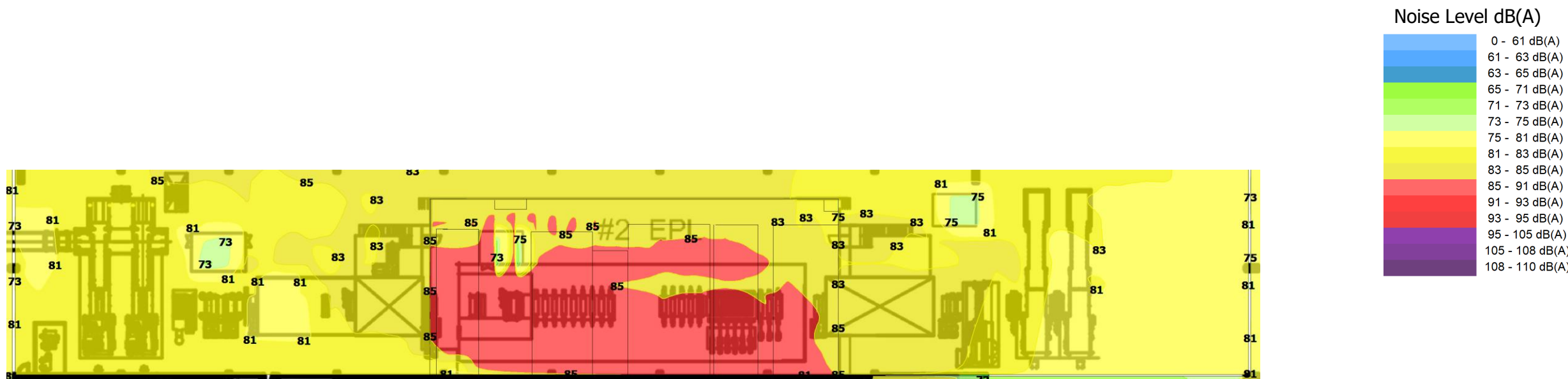




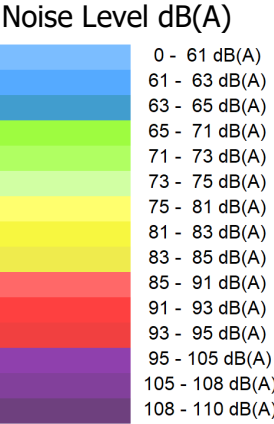
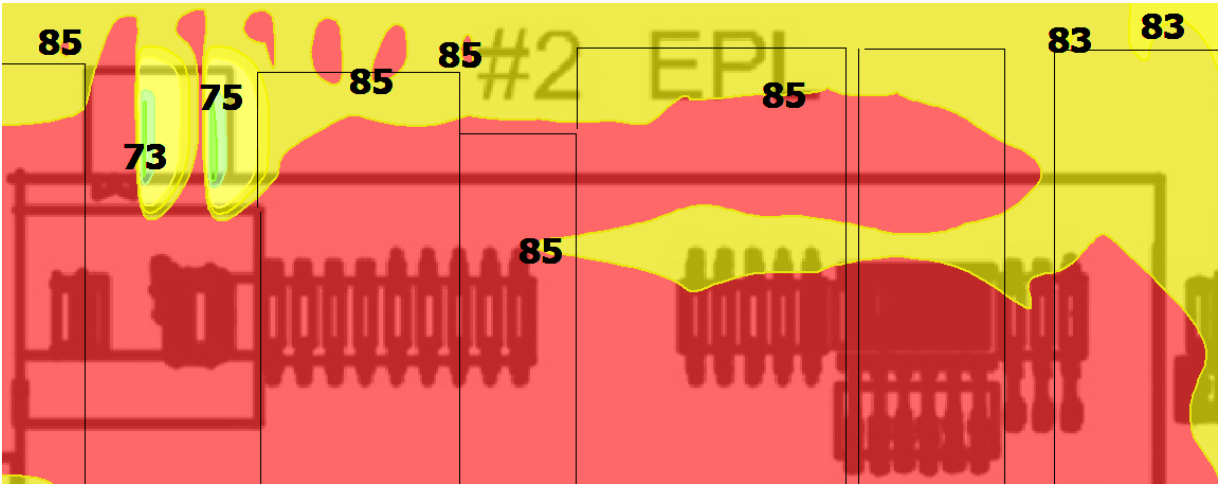
Noise Level dB(A)

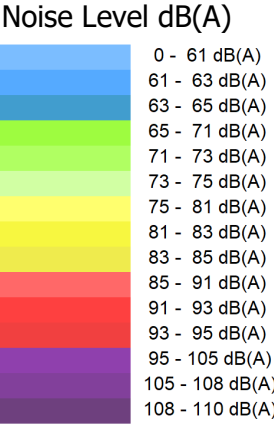
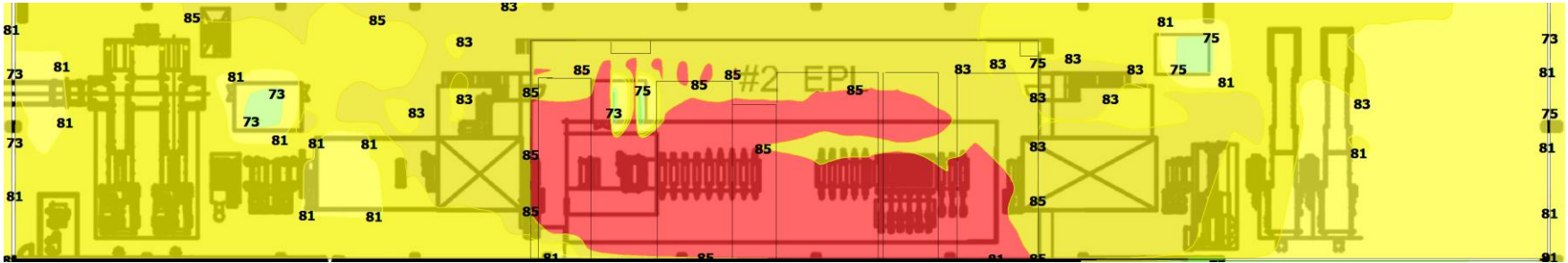
	0 - 61 dB(A)
	61 - 63 dB(A)
	63 - 65 dB(A)
	65 - 71 dB(A)
	71 - 73 dB(A)
	73 - 75 dB(A)
	75 - 81 dB(A)
	81 - 83 dB(A)
	83 - 85 dB(A)
	85 - 91 dB(A)
	91 - 93 dB(A)
	93 - 95 dB(A)
	95 - 105 dB(A)
	105 - 108 dB(A)
	108 - 110 dB(A)

Title : Noise Contour (Fill)
Area : No.1 EPL 2nd Floor
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 6, 2024

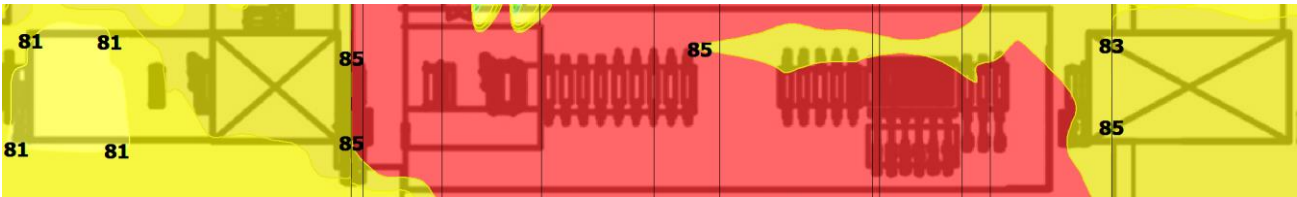


Title : Noise Contour (Fill)
Area : No.2 EPL
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 6, 2024



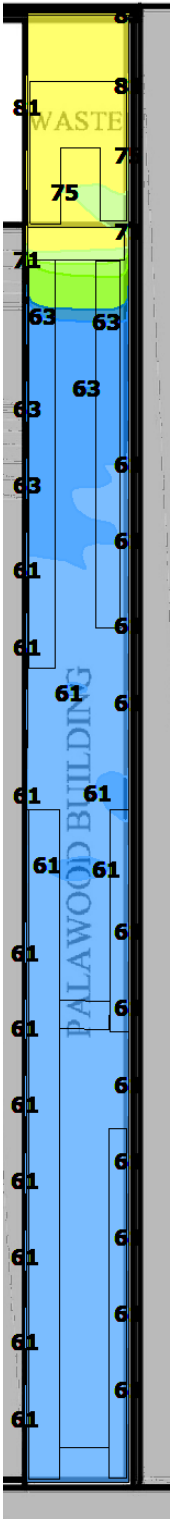


Title : Noise Contour (Fill)
Area : No.2 EPL 1st Floor
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 6, 2024

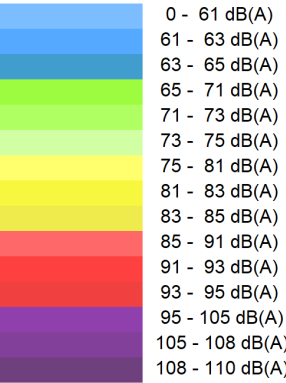


Noise Level dB(A)

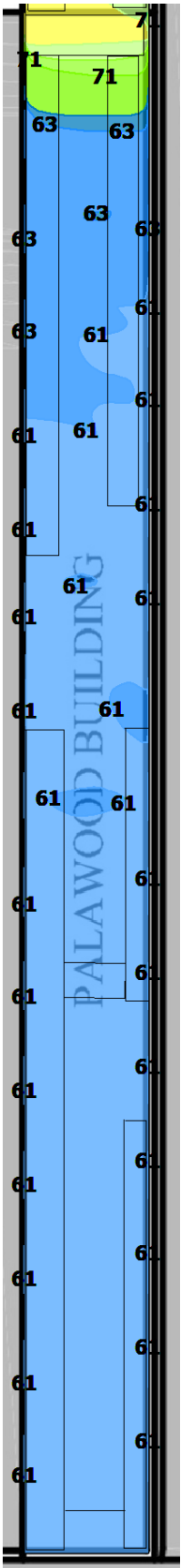
	0 - 61 dB(A)
	61 - 63 dB(A)
	63 - 65 dB(A)
	65 - 71 dB(A)
	71 - 73 dB(A)
	73 - 75 dB(A)
	75 - 81 dB(A)
	81 - 83 dB(A)
	83 - 85 dB(A)
	85 - 91 dB(A)
	91 - 93 dB(A)
	93 - 95 dB(A)
	95 - 105 dB(A)
	105 - 108 dB(A)
	108 - 110 dB(A)



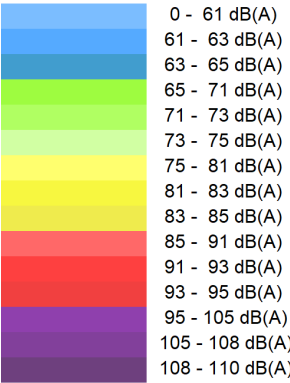
Noise Level dB(A)



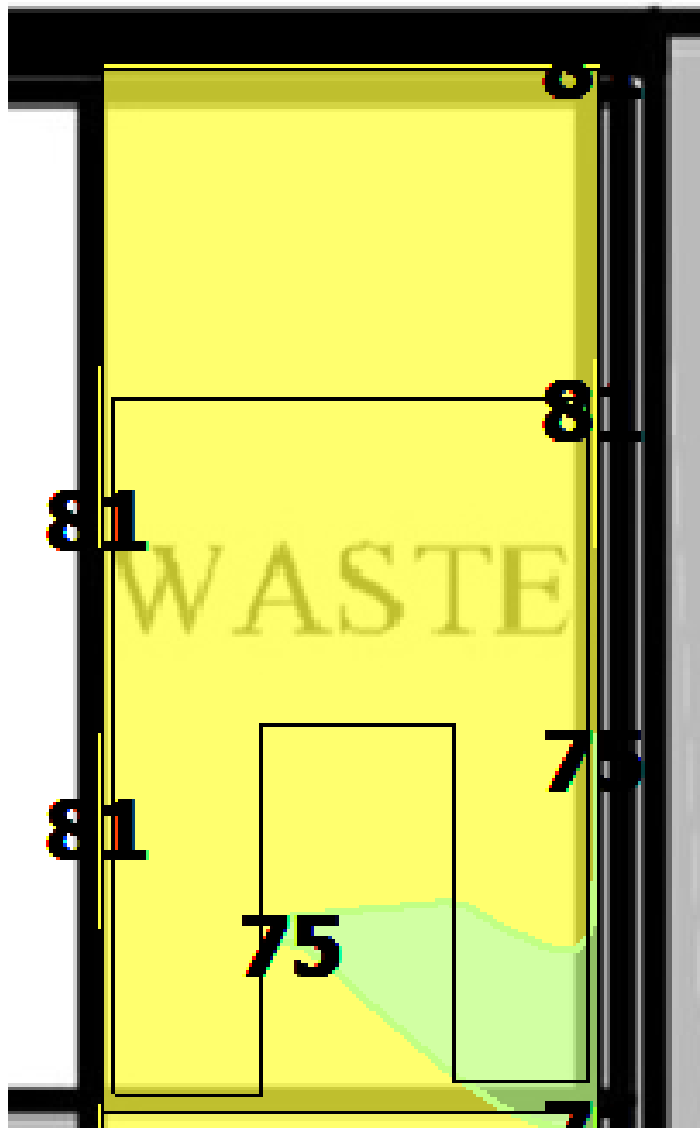
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Parawood Building & Green Yard
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 7, 2024



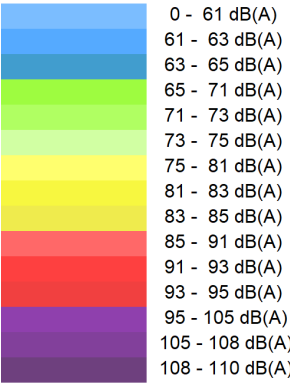
Noise Level dB(A)

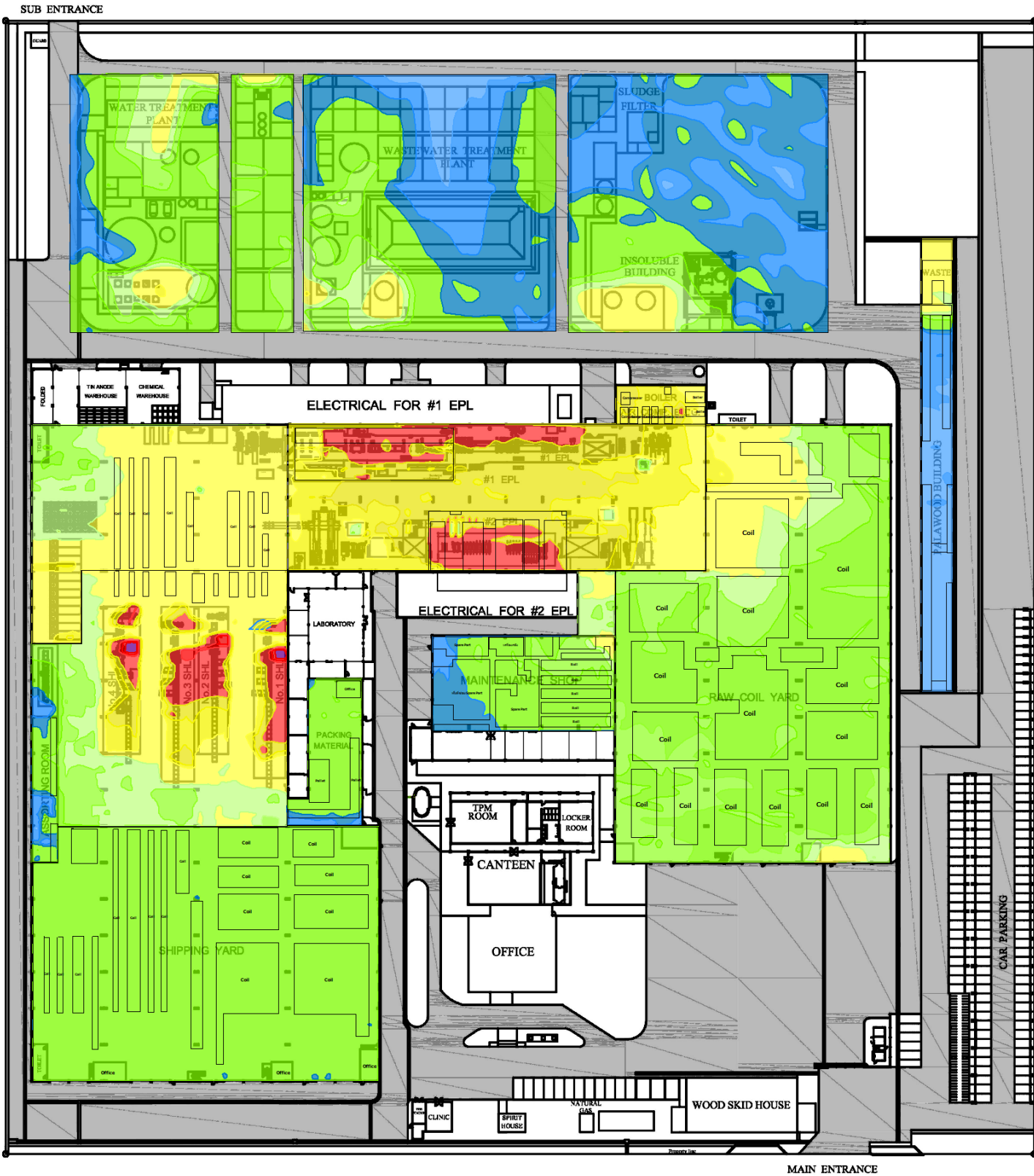


Title : Noise Contour (Fill)
Area : Parawood Building
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 7, 2024

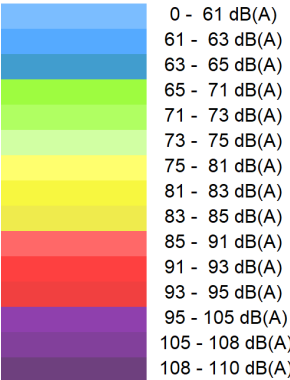


Noise Level dB(A)





Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
Area : พื้นที่ภายในอาคาร
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd.
Date : December 2 – 7, 2024

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Battery Charger Room



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Maintenance Shop



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Maintenance Shop



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Packing Material



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Packing Material



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SHL#1-4 & ASR

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SHL#1-4 & ASR



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SHL#1-4 & ASR



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SHL#1-4 & ASR



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SHL#1-4 & ASR



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SHL#1-4 & ASR



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SHL#1-4 & ASR

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SHL#1-4 & ASR



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Packing Coil Yard



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Shipping Yard



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Shipping Yard



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Shipping Yard



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Shipping Yard

**ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด**

SCleco



**ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Raw Coil Yard**



**ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Raw Coil Yard**



**ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Boiler & Air Compressor**



**ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Boiler & Air Compressor**



**ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Water Treatment Plant**



**ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Water Treatment Plant**

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Water Treatment Plant



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Water Treatment Plant



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Insoluble Building



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Cellar EPL#1,2 & EPL#1-2 ชั้น 1,2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Cellar EPL#1,2 & EPL#1-2 ชั้น 1,2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Cellar EPL#1,2 & EPL#1-2 ชั้น 1,2

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Cellar EPL#1,2 & EPL#1-2 ชั้น 1,2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Cellar EPL#1,2 & EPL#1-2 ชั้น 1,2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Parawood Building & Green Yard



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Parawood Building & Green Yard

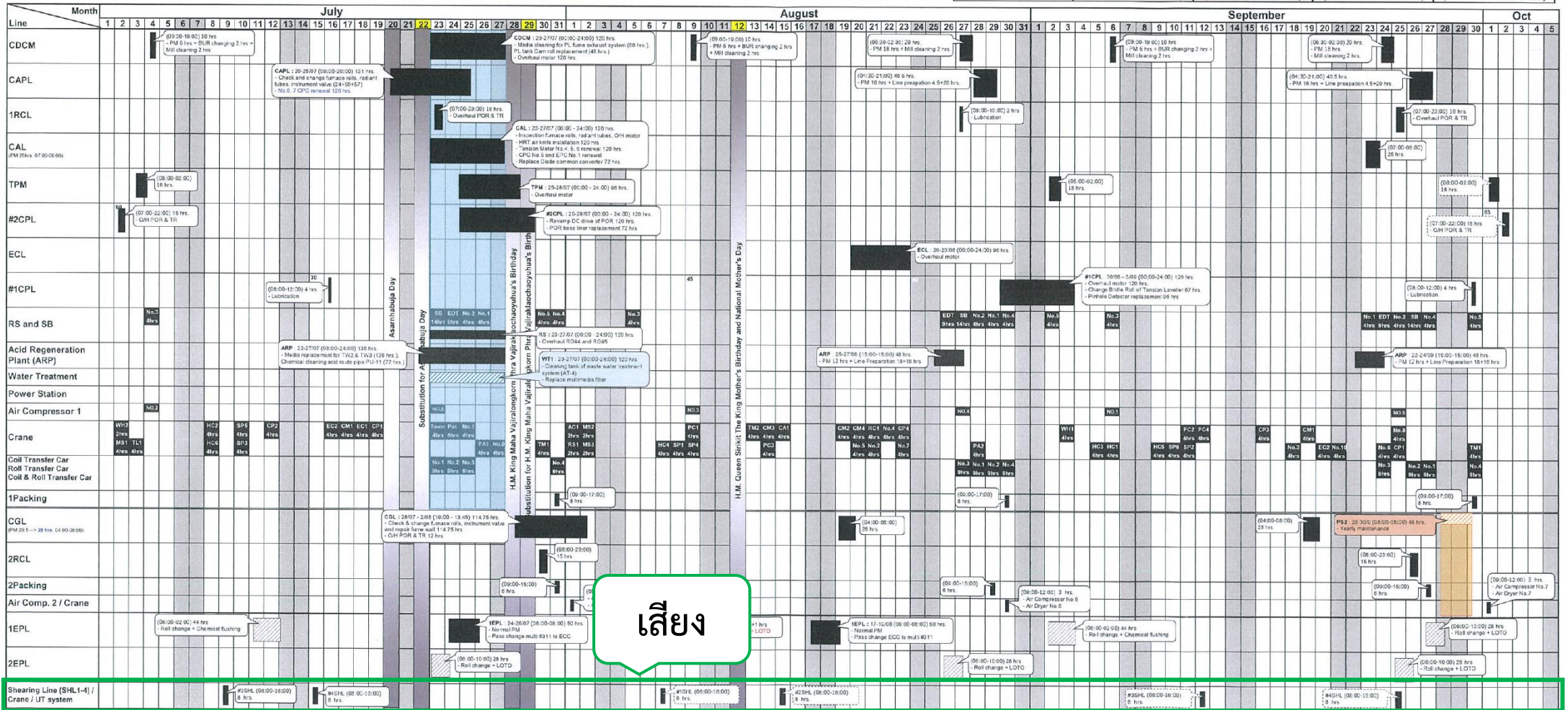
เอกสารแนบที่ 2.15

การตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2567

Quarterly Maintenance Planning Schedule Month : July - September 2024

3-FO-ET-PM-00-003

Rev.	Name	Date	Prepared	Issued	Checked	Checked	Approved
			(Phemsak S.) 28. 6. 24	(Witchuda P.) 28. 06. 24	(Wanaichanok Ch.) 28. 06. 2024	(Chavadol M.) 28. 06. 24	(Kamon H.) 28. 6. 24



เตือน

เอกสารแนบที่ 2.16

คู่มือการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานขับรถ
ขนส่งสินค้าคอยล์ Plant 3



zero accident

รถพร้อม ร่างกายพร้อม ทำงานตามขั้นตอน ปลอดภัย OK.

แผนการอบรมวันนี้

*** ภาคเช้า

- 9:00 เนื้อหาการปฏิบัติงานและขั้นตอนการทำงานของ พนักงานขับรถใน NS-SUS Plant 3
- 10:30 – 10:45 พักเบรก
- 10:45-12:00 เนื้อหาการปฏิบัติงานและขั้นตอนการทำงานของ พนักงานขับรถใน NS-SUS Plant 3 ต่อ

*** ภาคบ่าย

- 13:0-14:00 ดู VDO รณรงค์เกี่ยวกับความปลอดภัย
- 14:00-15:00 เนื้อหาการปฏิบัติงานและขั้นตอนการทำงานของ พนักงานขับรถใน NS-SUS Plant 3 และอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในงานขนส่ง
- 15:00-15:30 ทำแบบทดสอบ
- 15:30-17:00 ทดสอบถอยรถเข้าประตู และรัคคอยล์

ผังโรงงาน



NS-SUS



จุดรวมพล

Plant 1

09-N-EC

10-N-CP

09-N-CM

20-E-P1

14-W-S1

19-E-S1

15-W-S1

18-E-S1

16-W-S1

17-E-S1

06-N-HC

04-N-HC

05-N-HC

02-S-HC

01-S-HC

03-S-HC

Truck Pool

Gate 6

Gate 5

Gate 2

Gate 3

54-S-YA

55-N-YA

53-W-S2

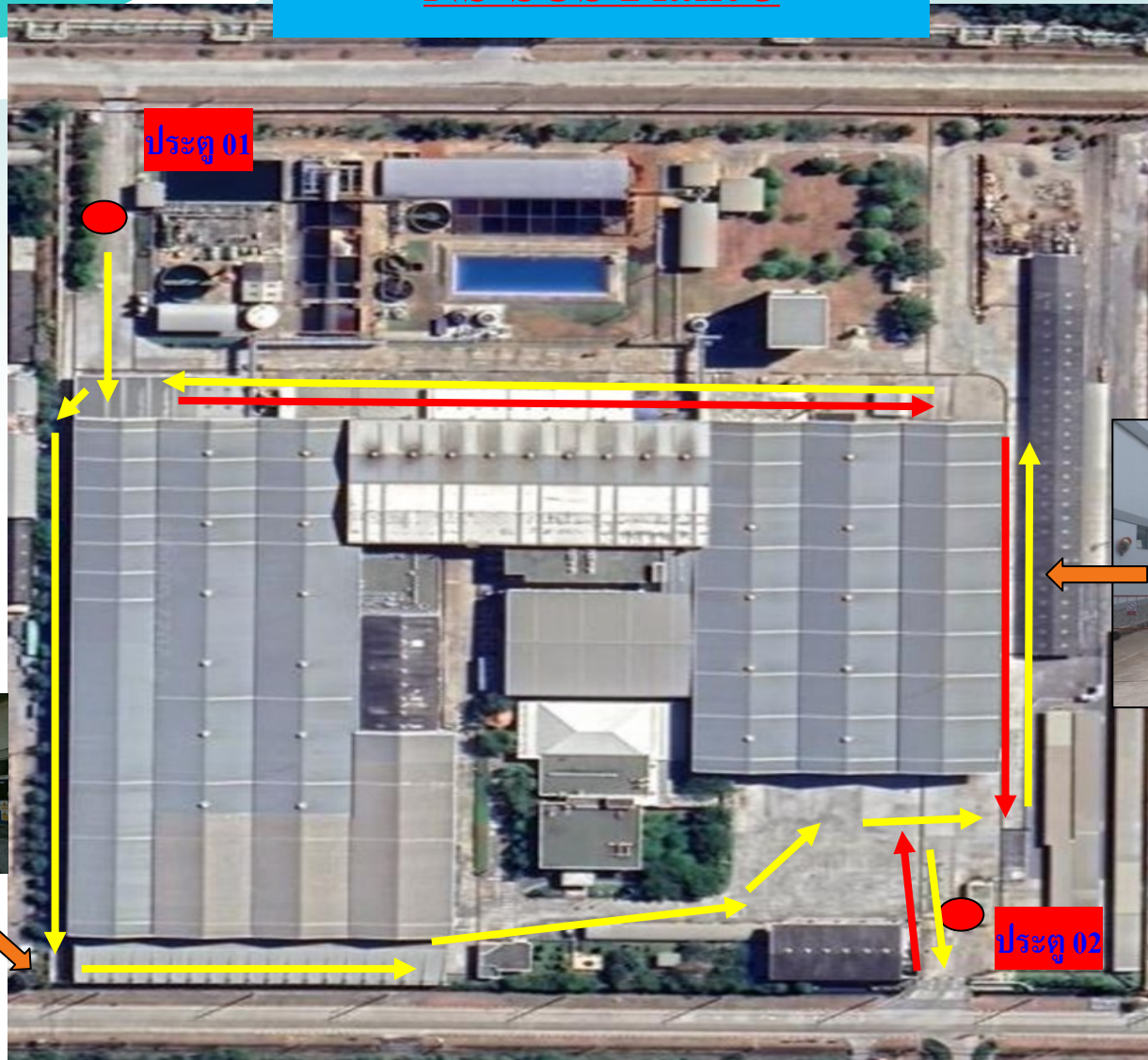
52-W-S2

51-W-P2

Plant 2

● จุดรวมพล

NS-SUS Plant 3



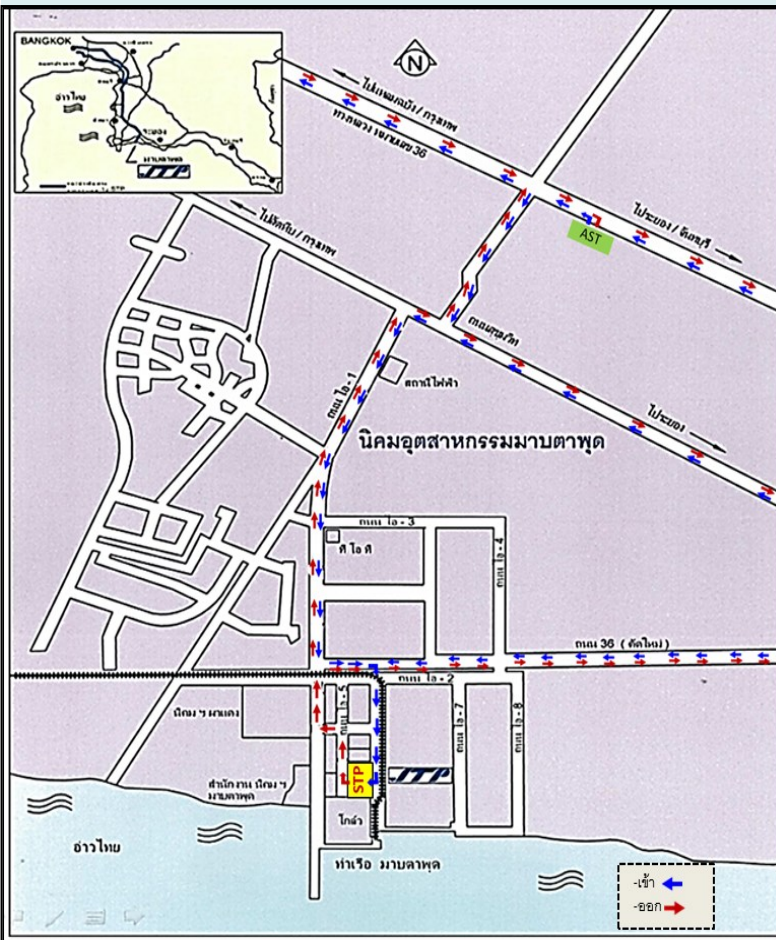
หยุดก่อนเลี้ยว



เส้นทางแคบต้องใช้
ความระมัดระวัง



เส้นทางเดินรถเข้า-ออกบริษัทฯ เพื่อขึ้นสินค้าและลงสินค้า



1. กำหนดช่วงเวลานำรถบรรทุกเข้ามาในเขตนิคมมาบตาพุดและชุมชนใกล้เคียง “**ห้ามนำรถบรรทุกเข้า-ออกนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในช่วงเวลาเร่งด่วน ได้แก่ 7.00-8.00 น. และ 16.00-17.30 น.**” เพื่อป้องกันการจราจรที่ติดขัด

2. ช่วงเวลา”เข้าโรงงานทาง รปภ. ได้กำหนดเวลา**ปิดประตูป้อมหลัง** ดังนี้

- วันจันทร์-วันศุกร์ : 7.00~08.20, 15.00~16.20, 17.00~17.20 น.
- วันเสาร์-วันอาทิตย์ : 8.00~08.20 , 15.00~16.20 น.

***** กรณีตีด่วนและจำเป็นต้องนำรถเข้าโรงงานช่วงเวลาที่ป้อมหลังปิด..ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ Shipping เพื่อโทรแจ้งหน่วยงาน รปภ. นำรถเข้าโรงงานต่อไป**

3. ช่วงเวลา”ออกจากโรงงาน NS-SUS : ตั้งแต่เวลา 8.00 น. ~ 24.00 น โดย...**ห้ามนำรถบรรทุกออกจากโรงงานในช่วงเวลาเช้างานและเลิกงานของพนักงาน ได้แก่ 16.00 น.~16.20 น. , 17.00 น. ~17.30 น.**

ช่วงเวลาที่ยำมรถบรทุกวิ่งเข้าเขตนิคมฯ

ช่วงวันจันทร์ - วันศุกร์

ช่วงเข้าเวลา : 07:00 – 08:00 น.

ช่วงเย็นเวลา : 16:30 – 17:30 น.

ช่วงเวลาที่ยำมรถบรรทุกวิ่งเข้าเส้นทาง
ห้วยโป่ง-หนองบอน

ช่วงเข้าเวลา : 06:00 – 09:00 น.

ช่วงเย็นเวลา : 15:00 – 18:00 น.

(บังคับใช้ทุกวัน)



ช่วงเวลาห้ามรถบรรทุกวิ่งเข้าเขต กทม.

ช่วงเช้าเวลา : 06:00 – 10:00 น.

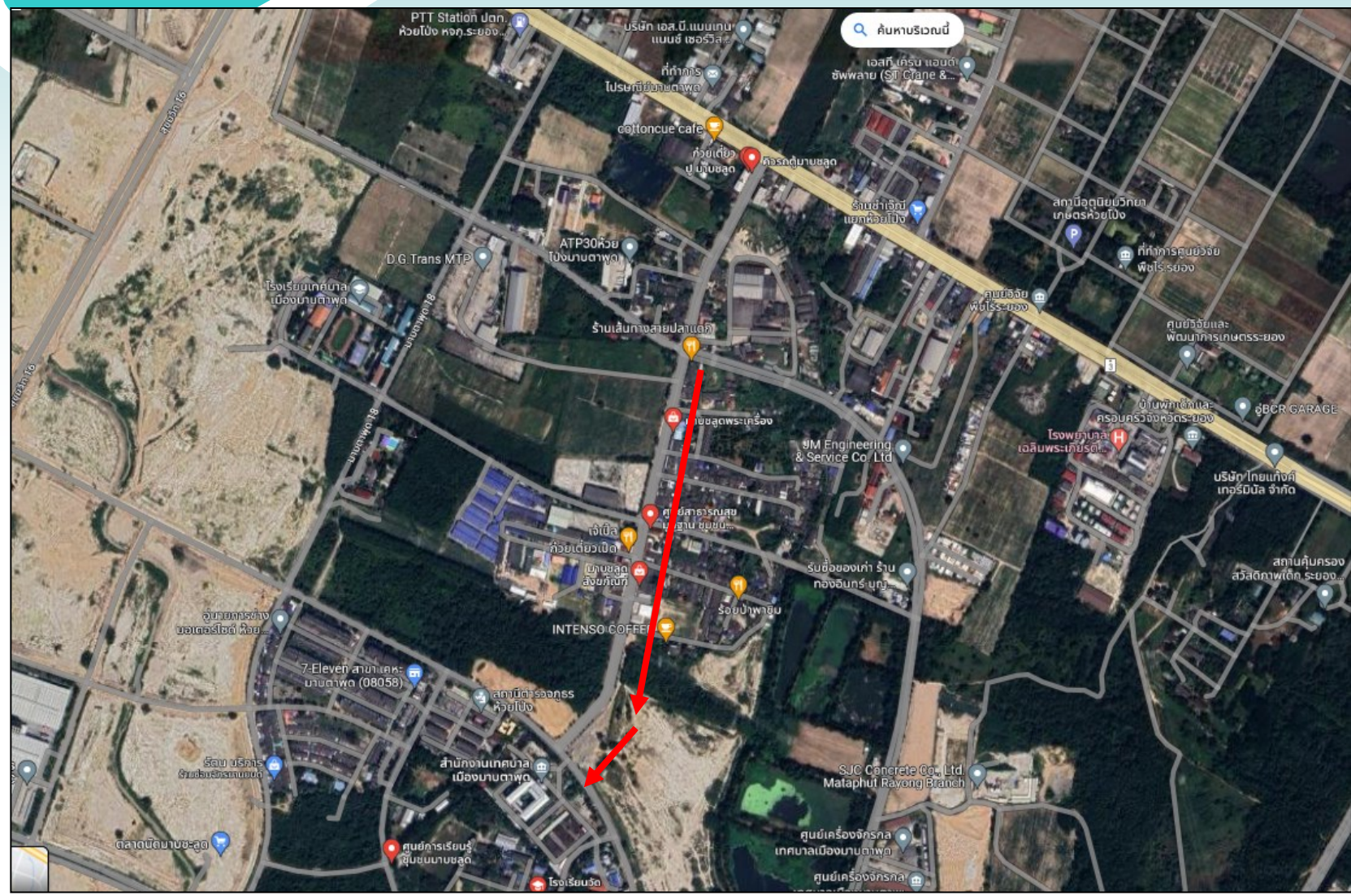
ช่วงเย็นเวลา : 15:00 – 21:00 น.

(ยกเว้นวันหยุดราชการ)

**ห้ามรถบรรทุกวิ่งเข้าเส้นทาง
มาบชอุตสาหกรรม**

(บังคับใช้ทุกวัน)

เส้นทางมาขลุค



จุดที่ห้ามหยุดรถจอดนอนระหว่างทาง
ตอนกลางคืน

- 1.ห้ามรถหนักเข้าปั้มแก๊ส (**NGV**) ก่อนถึงสวนสมเด็จฯ
- 2.ริมถนนแยกหนองบอนบริเวณร้านอาหาร
- 3.ริมถนนใต้แยกสะพานนาเกลือ
- 4.ริมถนนแยกแหลมฉบังบริเวณร้านอาหาร

ห้ามรถหนักเข้าปั้มแก๊ส (NGV) ก่อนถึงสวนสมเด็จฯ



ห้ามจอด : รถมอเตอร์ไซด์แยกสะพานนาเกลือ



ห้ามจอด :ริมถนนแยกแหลมฉบังบริเวณร้านอาหาร



ห้ามจอด : รถมอเตอร์ไซด์บนบริเวณร้านอาหาร

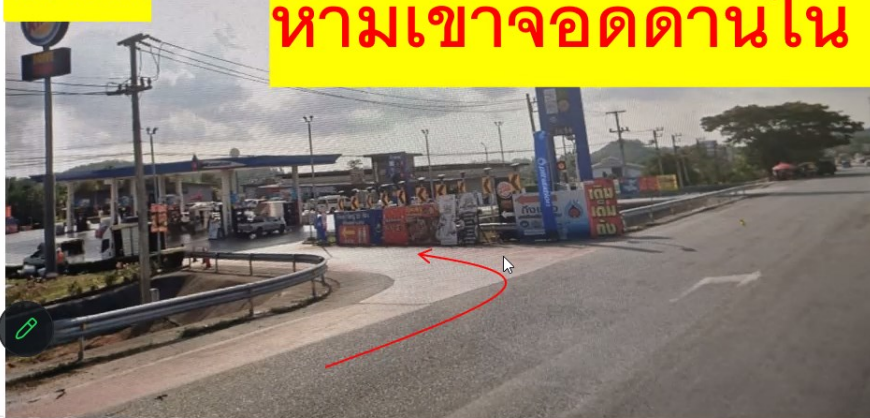


ห้ามเข้า และ ห้ามจอดหน้า ปัมแยกโคราช

จากที่Audit ระหว่างทางพบจุดที่มีความเสี่ยงบริเวณทางเข้าออกปัม ปตท. (ตำแหน่งปัมเลขแยกโคราช หรือถนนแยก 331) มีความเสี่ยงคือ

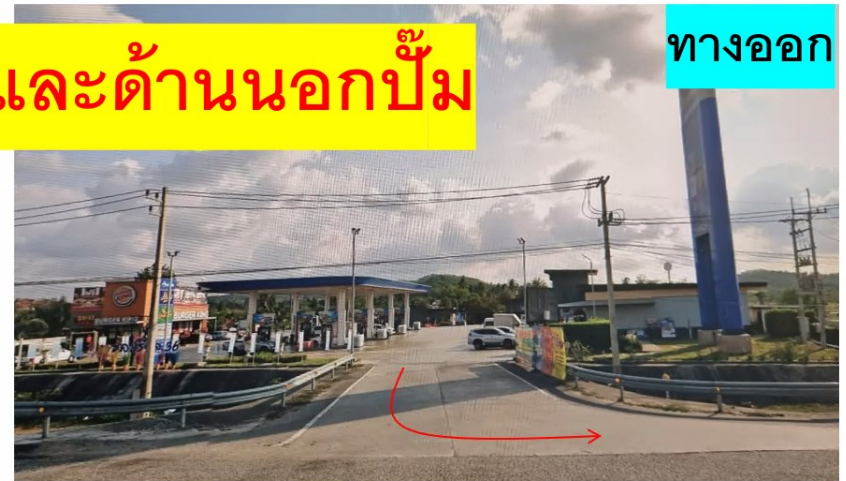
- 1) ทางเข้า-ออกเป็นทางลาดชัน ทำให้เกิดทางหักได้
- 2) ขาออกเป็นทางชันรถต้องดันตัวออกหน้าจะยื่นออกมา 2-3 ช่องทางเดินรถ รถทางตรงวิ่งเร็ว
- 3) ก่อนถึงปัมมีงานก่อสร้างทาง ทำให้เปิดทางเบี่ยงมาทางเส้นหน้าปัม

ทางเข้า



ห้ามเข้าจอดด้านใน และด้านนอกปัม

ทางออก



อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่ต้องใช้ขณะปฏิบัติงาน ในเขตโรงงานที่ NS-SUS และที่ลูกค้า

แว่นตา

หมวก Safety+สายรัดคาง

ถุงมือหนัง

เสื้อแขนยาว

กางเกงขายาว

สนับแข้ง

รองเท้า Safety



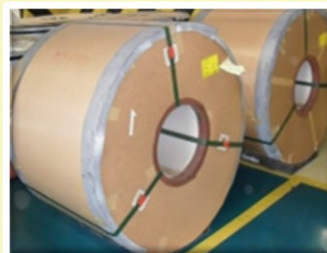
ประเภทของสินค้า NS-SUS Plant 3

ประเภทสินค้า(ที่ STP ชุบ) : ตามเกรดสินค้า 4 เกรด ดังนี้

สินค้าเกรด Prime & Second



Coil product
(Eye up)



Coil product
(Horizontal)



Sheet product

สินค้าเกรด W/W-A, B



W/W-A



W/W-B Baby Coil



W/W-B Flat, Scroll



W/W-B Folded Sheet

การขนส่งสินค้าประเภท Sheet Product



อุปกรณ์ที่ใช้ในงานขนส่งประเภท Sheet Product

1. สลิงเบล ขนาด 2.5 ตัน
2. ไม้กั้นแพ็ค ขนาดกว้างxสูงอย่างน้อย 4 นิ้ว. ความยาว 60 ซม.
3. ไม้ประกับรองแพ็ค
4. ยางกั้นระหว่างแพ็ค

สลิงเบล

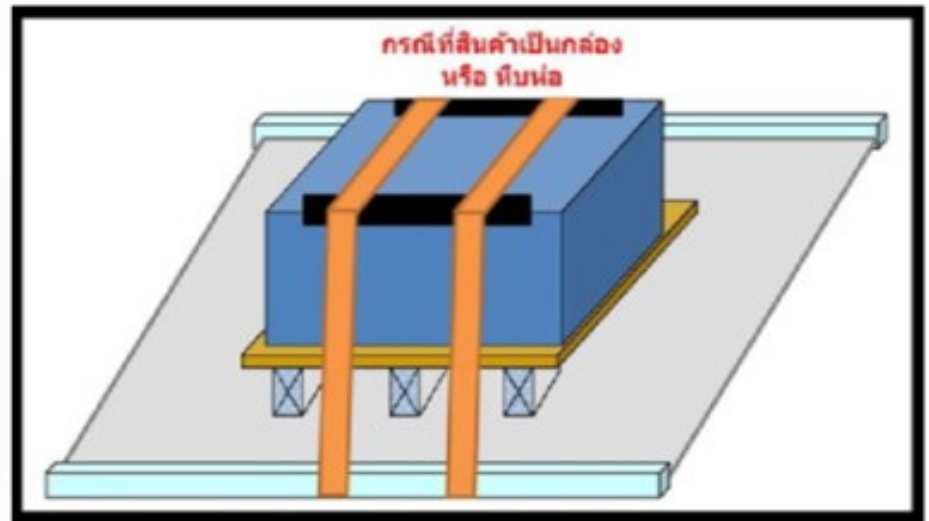
ขนาดและมาตรฐาน

วิธีการใช้งาน

ข้อควรระวัง / ห้ามใช้

1. สาย Belt หรือสแตย์ ต้องมีสภาพดี ไม่สกปรก และไม่มีความชื้น
2. ตัวปรับความตึง (ตัวตัก) ต้องมีสภาพดี และใช้งานได้เป็นปกติ
3. ต้องมี Belt หรือสแตย์ ประจำรถ เพียงพอกับการจัดส่งสินค้า
(รถสิบล้อต้องมี 12 ชุด/คัน และรถเทรลเลอร์ ต้องมี 24 ชุด/คัน)

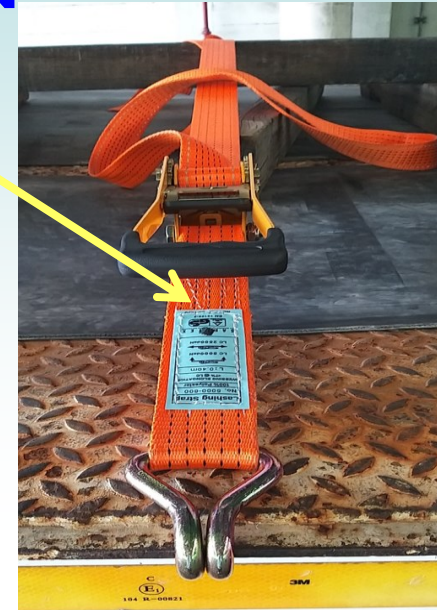
ชุดสายรัดสินค้าบนรถบรรทุก (Belt หรือสแตย์)



มาตรฐานเบลท์ต้องมีมาตรฐานรับรอง

ต้องไม่ขาดชำรุด

ต้องมีรับรอง
มาตรฐานด้วย



กอกแตกต้องไม่ชำรุด

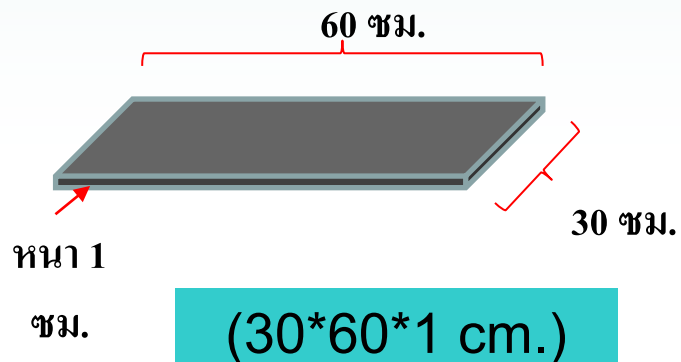
ตะขอต้องไม่เสียรูป



แผ่นยางกันกระแทก ระหว่างแพ็ค

ขนาดและมาตรฐาน

- ขนาด : หนาไม่น้อยกว่า 1 ซม., กว้างไม่น้อยกว่า 30 ซม. และ ยาวไม่น้อยกว่า 60 ซม.



วิธีการใช้งาน

- ปริมาณแผ่นยางประจำรถ : รถสิบล้อ 10 แผ่น/คัน และรถเทรลเลอร์ 20 แผ่น/คัน

ข้อควรระวัง / ห้ามใช้

- สภาพแผ่นยาง : ต้องไม่ฉีกขาด สะอาด ไม่เลอะน้ำมันหรือสารหล่อลื่นต่างๆ



การใส่ยางระหว่างแพ็ค ป้องกันเลื่อนกระแทกชนกัน

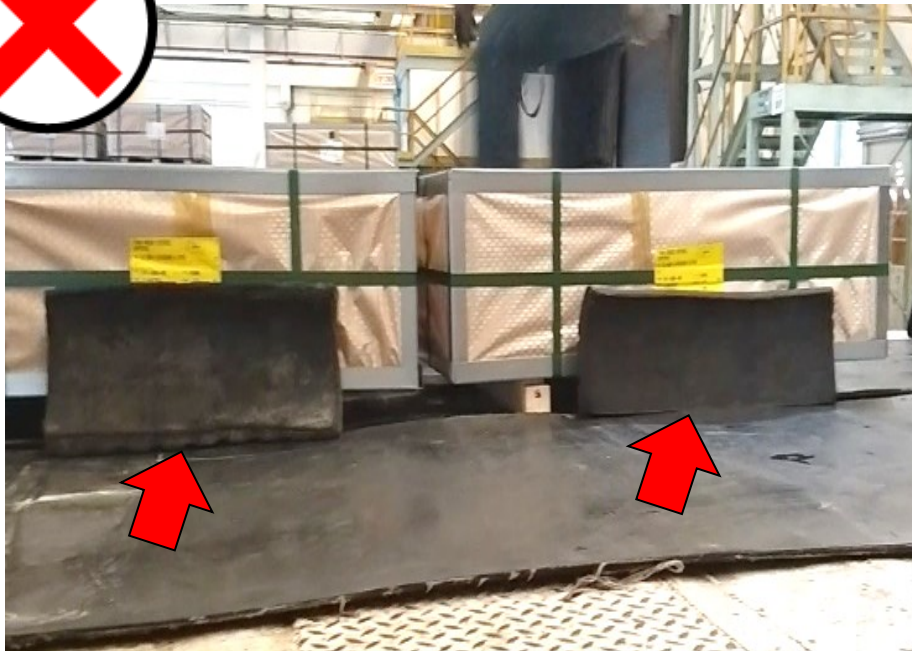


ไม้กั้นระหว่างแพ็ค ต้องใช้ไม้เท่านั้น ห้ามใช้ยางเด็ดขาด

4.2 ท่อนไม้ระหว่างแถว : ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว. X ความยาว 60 ซม./
ท่อน โดยรถสลิปล้อต้องมี 8 ท่อน/คัน และรถเทรลเลอร์มี มีสภาพที่ดี 11 ท่อน/คัน
ท่อนไม้ต้องมีสภาพที่สะอาด, ไม่ผุ, ไม่เปียกชื้น

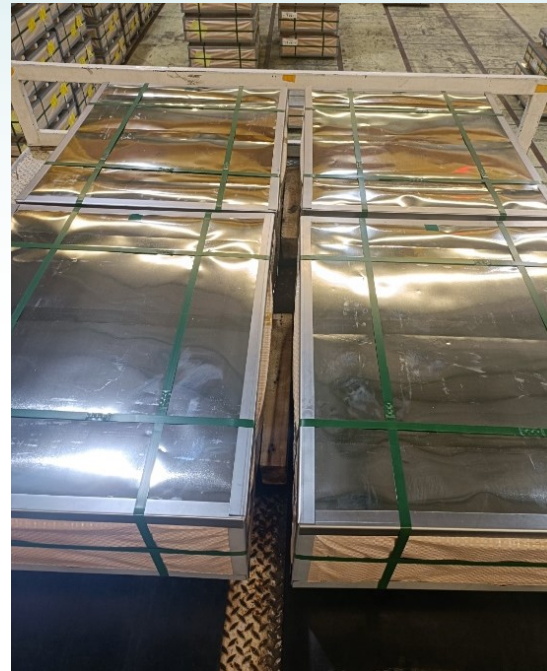
ใช้ยางหรืออุปกรณ์ผิดมาตรฐาน

ขนาดไม้หนาไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว. ความ 60 ซม.



ไม้กันแพ็คระหว่างแถว

วิธีการใช้งาน



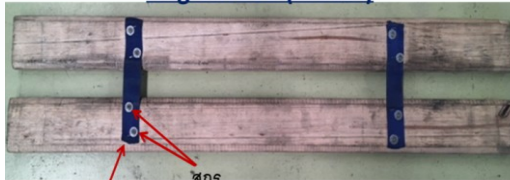
ไม้ประกับรองแพ็ค

ขนาดและมาตรฐาน

Angle wood (ด้านใน)



Angle wood (ด้านนอก)



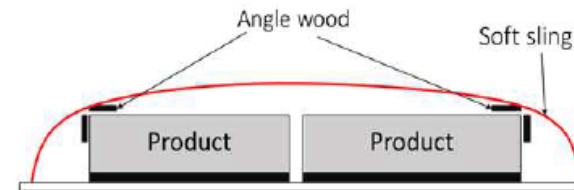
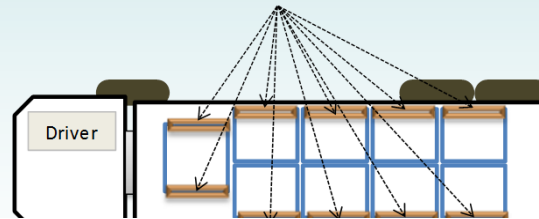
Belt ผ้าชนิดอ่อน

สกรู

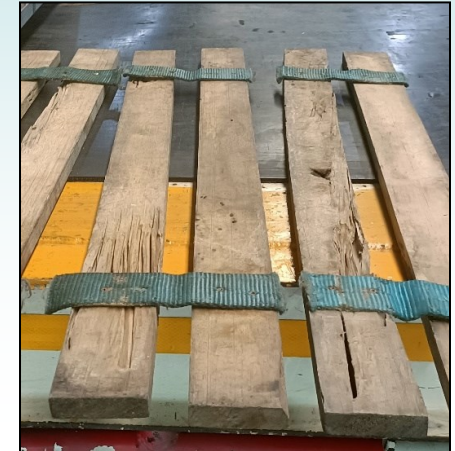
1. ความยาว: มี 2 ขนาด คือ 900 mm. และ 770 mm.
2. ความหนา: 1.5 เซนติเมตร
3. ความกว้าง : 7.5 ~ 8 เซนติเมตร
4. ระยะห่างของไม้: ประมาณ 3.5 ~ 4 เซนติเมตร
5. มีสาย Belt ผ้าชนิดอ่อน และสกรูเชื่อมต่อ ไม้ ตามภาพ

วิธีการใช้งาน

วางไม้ Angle Wood บนแพ็คสินค้า



ชำรุด / ห้ามใช้



วิธีการใช้งาน

หงายด้านเบล้าห้อย
ด้านบน..เพื่อ.....



Package Label



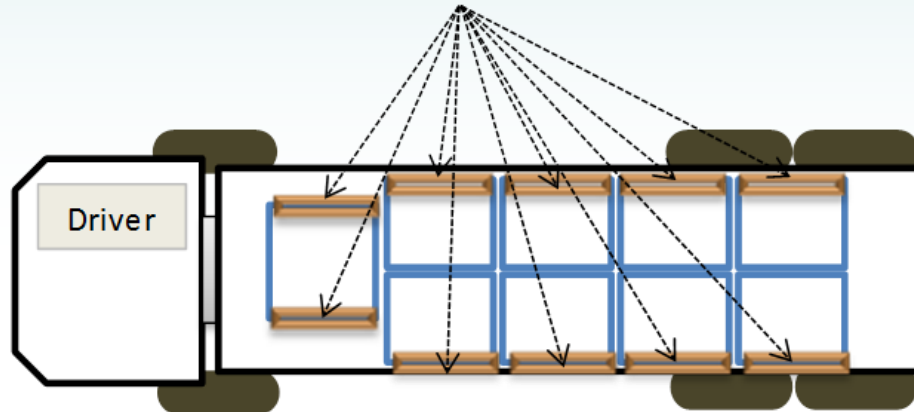
ไม่ประทับจะใช้
เฉพาะ Label สี
ขาวที่เป็นชนิด
Prime เท่านั้น

สินค้า Tin Plate (ETP)

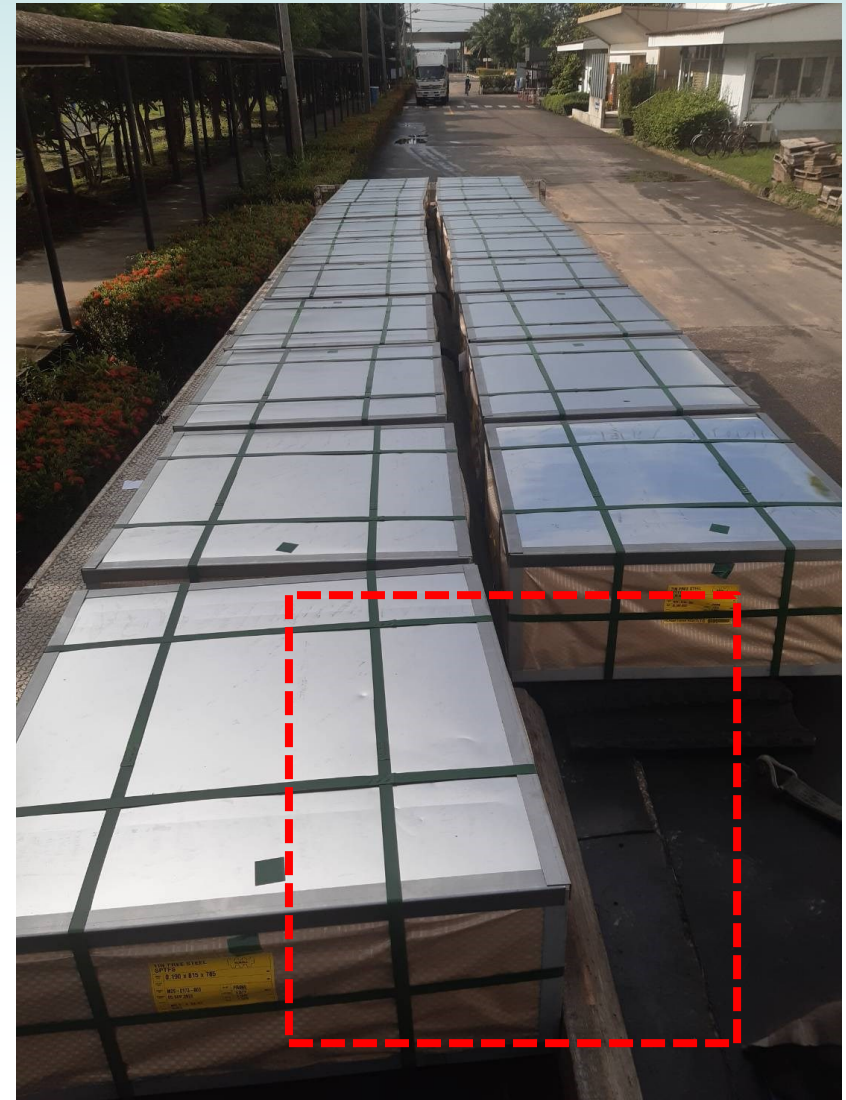
ใช้ Package Label สีขาว
(สินค้าป้ายขาว)

มาตรฐานการวาง Pack เศษ

การจัดวาง Pack



รัด Belt ให้แน่นทุกเส้น



การซ้อน Pack สิ้นค้า “เกรด Prime” บนรถติบด้อ



การซ้อน Pack สิ้นค้า “เกรด Prime” บนรถ Trailer



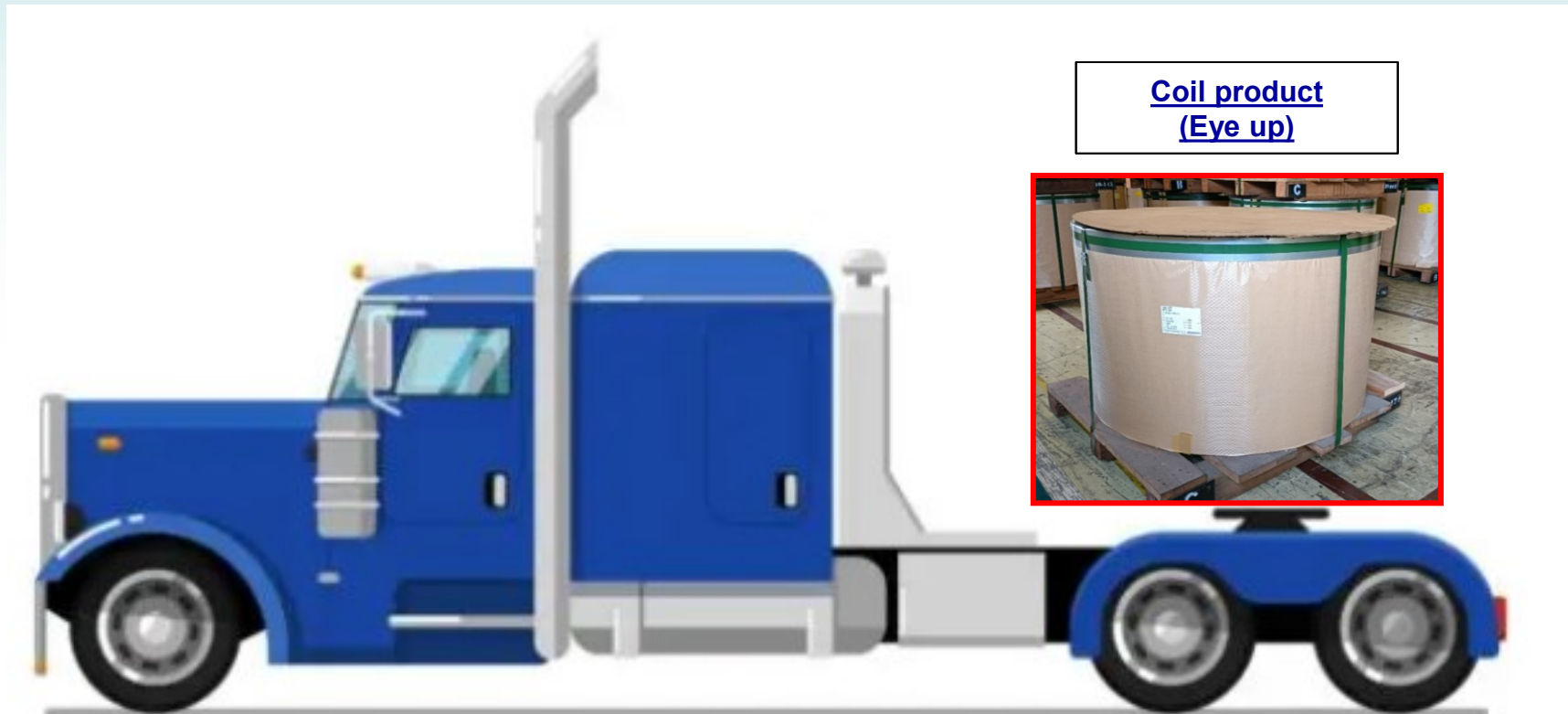
การซ้อน Pack สิ้นค้าบนรถ (ติบด้อ ,Trailer)

** ให้ซ้อนได้เฉพาะ “ สิ้นค้าเกรด
Second , W/W-A , W/W-B “**

** ห้ามซ้อน Pack **
“ สิ้นค้าเกรด Prime “



การขนส่งสินค้าประเภทคอยล์ตั้ง



อุปกรณ์ที่ใช้ในงานขนส่งประเภทคอยล์ตั้ง

1. สติงเบล ขนาด 2.5 ตัน จำนวน 6 เส้น/คอยล์

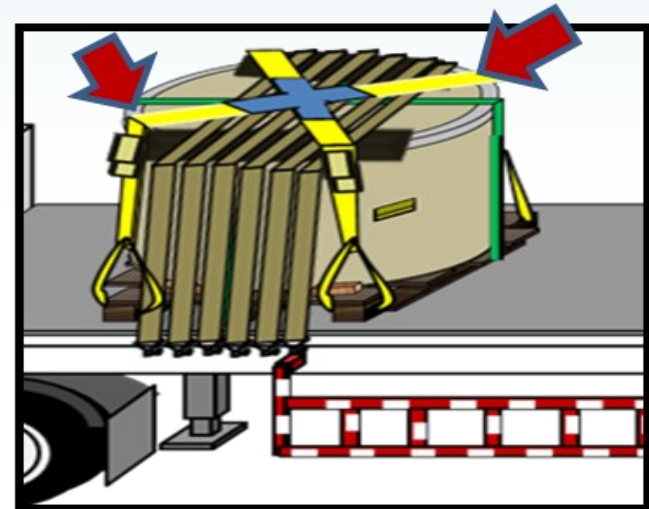


2. สติงควาย 13 ตัน จำนวน 2 เส้น/คอยล์



3. ยางรองเบตขอบคอยล์

4. ไม้ช่วยจัดสติงควาย

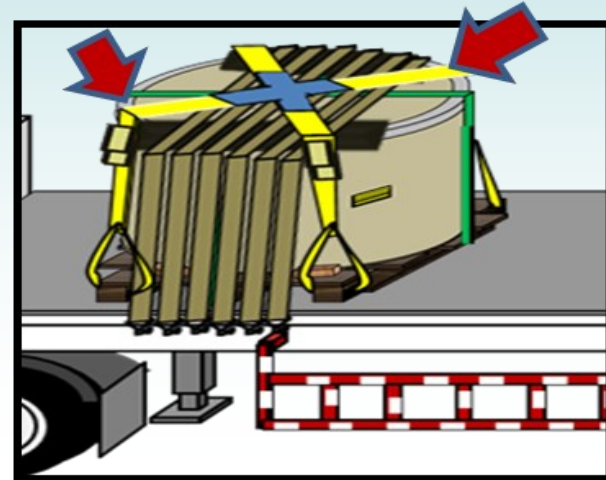


สลิงควาย

ขนาดและมาตรฐาน

1. ทำจาก Polyester 100% ; ยาว 5.10 เมตร X กว้าง 75 มม.; Lashing Strength 13 tons
2. สาย Soft Sling ต้องมีสภาพดี ไม่ขาด ไม่สกปรก และไม่เปียกชื้น
3. ตัวปรับความตึงของการรัด Sling (ตัวเต๊ก) มีสภาพดี ใช้งานได้เป็นปกติ
4. ต้องมีชุด Sling ประจำรถสำหรับขนส่ง Coil Eye-up (เกรด Prime) ปริมาณที่เพียงพอกับการขนส่ง Coil Eye-up ทุกลูกค้า จำนวน 2 ชุด/Coil

วิธีการใช้งาน



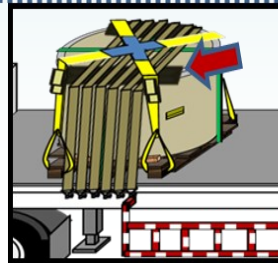
ยางรองขอบคอยล์ตั้ง

ขนาดและมาตรฐาน

ทุกจุดที่มีการรัดสแตย์ จะต้องมีแผ่นยาง (ผิวเรียบ) ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 1 ซม. วางรองก่อนรัดสแตย์ทุกจุด

แผ่นยาง(ผิวเรียบ)
รองก่อนรัด Coil Eye-up ด้วย
Belt และชุด Sling

(30*60*1 cm.)



วิธีการใช้งาน

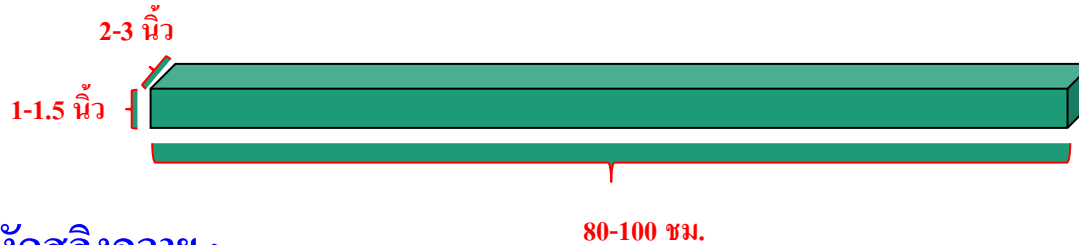


มาตรฐานการใช้ไม้ช่วยรัด

เรื่อง : การเพิ่มอุปกรณ์ไม้ช่วยรัดความแน่นของสติงควายในงานขนส่งคอยล์ตั้งที่ NS-SUS Plant 3
(ให้เริ่มใช้ได้ लेकर)

วัตถุประสงค์ : เพื่อช่วยเพิ่มความแน่นในการรัดสติงควาย

ขนาดของไม้รัด : เป็นไม้เนื้อแข็ง มีขนาด กว้าง 2-3 นิ้ว / หน้า 1-1.5 นิ้ว / ยาว 80 – 100 ซม.



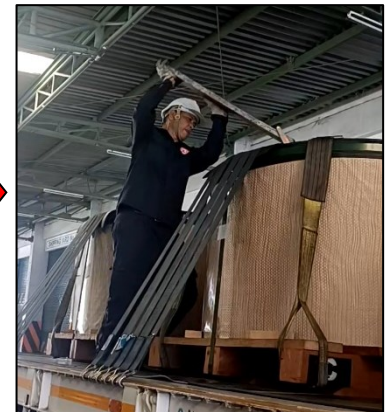
วิธีการใช้ไม้รัดสติงควาย :

1.ให้ พชร.ใช้มือทำการ
โยกตัวรัดตรึงสติงควาย
จนตรึงมือ ดังรูปที่. 1



รูปที่.1

2.ให้ พชร.ใช้ไม้สอดใน
ตัวรัดตรึง แล้วดันไม้ขึ้น
1 ครั้ง ดังรูปที่. 2



รูปที่.2

*** ให้ดันไม้แค่ครั้งเดียว***

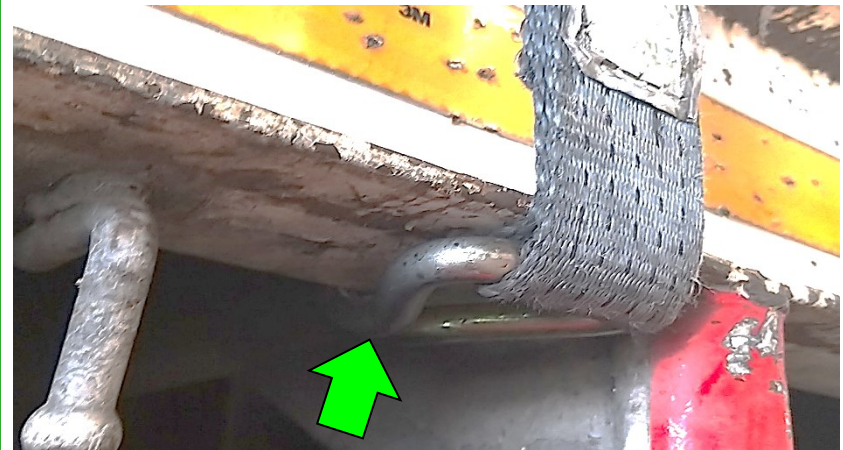
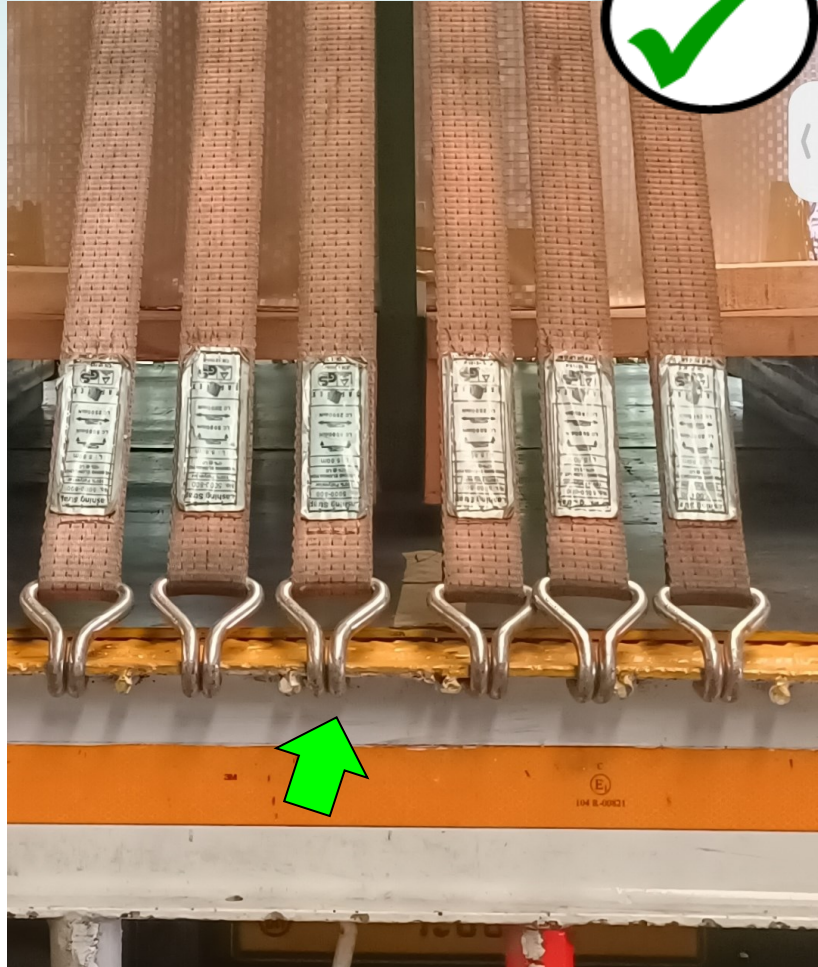
วิธีการใช้ไม้ช่วยจัดสติกวาย



การเกาะตะขอเบลท์ที่ขอบกระบระรถ
เกาะแบบนี้จะทำให้หลุดออกได้ขณะขนถ่าย



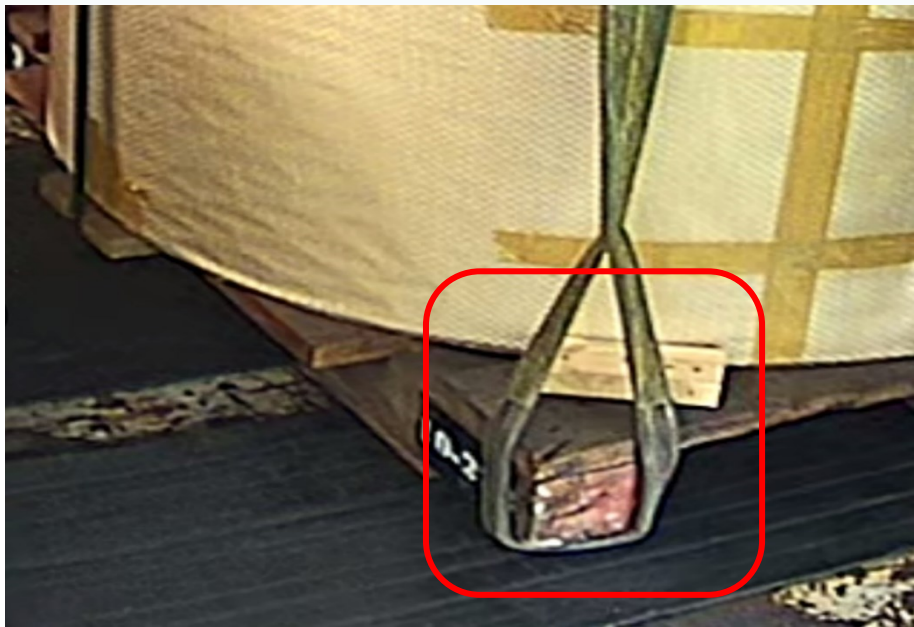
การเกาะตะขอเบลท์ที่ขอบกระบะรถ การเกาะใช้งานที่ถูกต้อง



จุดเสี่ยงที่ต้องระวังในการรัดเบลท์เส้นใหญ่



สายห่วงเบลท์อยู่ชิดขอบนอกมาก
ไปทำให้หลุดง่ายขณะรถวิ่ง

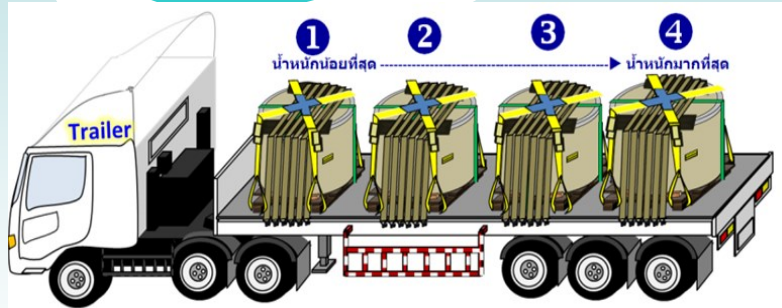


ต้องใส่ให้หูเบลท์เข้าไปด้านในของไม้ ดังรูป



มาตรฐานการวางและรัดสินค้า Coil Product บนรถบรรทุก

1. การวาง สินค้าบนรถบรรทุก มีวิธีปฏิบัติงานดังนี้

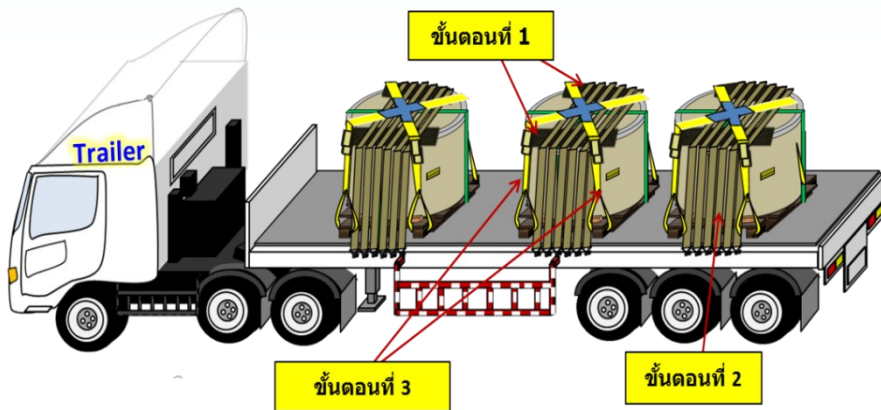


1.1 การวาง Coil ตำแหน่งที่ 1 (นับจากหัวรถ) ->> จนถึงตำแหน่งสุดท้าย "ให้เรียงน้ำหนัก Coil จากน้อยที่สุด-->ไปมากที่สุด"

ตามภาพ

1.2 กรณีส่งสินค้า 2 ที่/คัน จะต้องวาง Coil ของลูกค้าที่จะส่งเป็นครั้งสุดท้าย ในตำแหน่งสุดท้าย หรือในตำแหน่งที่ Balance น้ำหนักของรถบรรทุก

2. การวาง , การรัดสายและคลุมสินค้าบนรถบรรทุก มีวิธีปฏิบัติงานดังนี้



ขั้นตอนที่ 1 : วางแผ่นยางบน Coil Eye Up เพื่อรองรับแรงกดของการรัดสายและ Soft Sling

ขั้นตอนที่ 2 : รัดสาย(แนวตั้ง) โดยพาดด้านบนของ Coil รัดกับกระเบรรถบรรทุกฝั่งซ้าย-ขวา จำนวน 6 เส้น/คอยล์

ขั้นตอนที่ 3 : รัด Soft Sling ระหว่าง Coil Eye Up กับพาเลท จำนวน 2 เส้น/คอยล์

ขั้นตอนที่ 4 : Foreman ตรวจเช็คและถ่ายภาพรายงานการตรวจเช็คการรัดสินค้า → ใน Line Group (ระหว่าง SI และ บริษัทขนส่ง)

มาตรฐานการวางและรัดสินค้า Coil Product บนรถบรรทุก

➤ การรัดและคลุมสินค้าประเภท Coil Eye-up (คอยล์ตั้ง) บนรถบรรทุก



รัดสแตย์(Belt) 6 เส้น/coil → รัด Sling Coil กับ Pallet 2 ชุด/coil → คลุมผ้าใบชั้นที่ 1

→ คลุมผ้าใบชั้นที่ 2 → เก็บชายผ้าใบให้เรียบร้อย → คลุมผ้าใบให้เรียบร้อย

ห้ามแกะเบรท์และผ้าใบขณะจอดรอลงสินค้า (ให้แกะออกเฉพาะคิวที่ 1 เท่านั้น)



เบลท์ต้องไม่ขาดชำรุด หรือผูกต่อเด็ดขาด



เบลท์ต้องไม่ขาดชำรุด หรือผูกต่อเด็ดขาด
เบลท์ขาดชำรุดห้ามใช้งาน

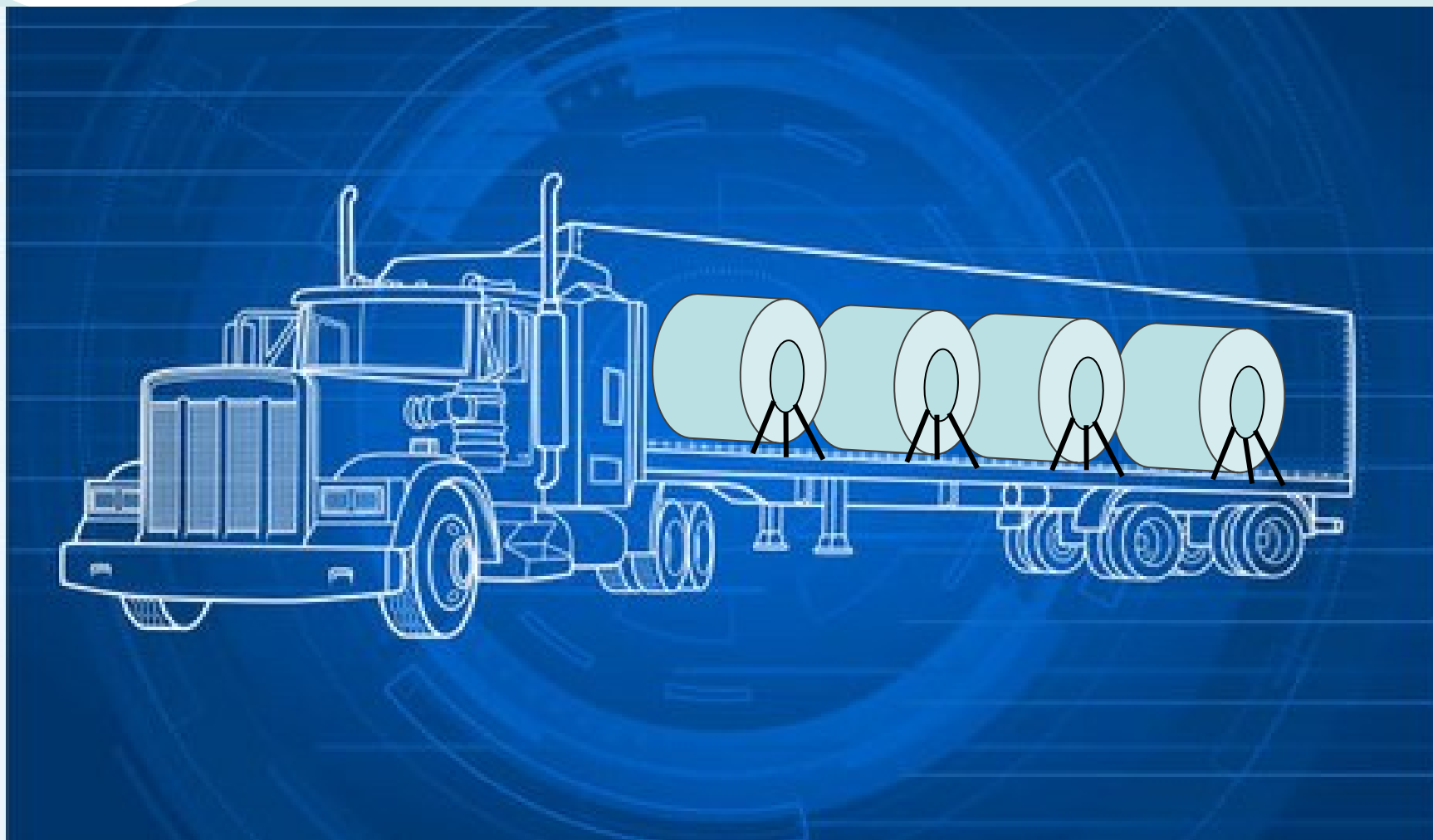
เบลท์สภาพดีไม่ขาด



เบรคที่ต้องไม่ขาดชำรุด หรือผูกต่อเด็ดขาด



การขนส่งสินค้าประเภทคอยล์นอน



อุปกรณ์ที่ใช้ในงานขนส่งประเภทคอยล์นอน

1. โข้วตามมาตรฐาน 3 เส้น / คอยล์
2. กอกแกก 3 ตัว / คอยล์
3. ชุด Supportter ยางรอง + ผ้าสักราด
4. ยางรองโซ่ในรูคอยล์ 2 ชิ้น / คอยล์
5. ผ้าสักราดรองในรูคอยล์ 1 ผืน / คอยล์



มาตรฐานโซ่ และกอกแกก

กอกแกก ขนาด 3 หุน 1 อัน/โซ่ 1 เส้น



มาตรฐานโซ่ ขนาด 3 หุน ความยาว 3.5 ม./เส้น
(นน.คอยล์ 0.1-10 ตัน 2 เส้น, 10 ตันขึ้น 3 เส้น)



โซ่ต้องไม่เชื่อมต่อเวลารัดต้องไม่ใช่โซ่วน



บริษัท เจริญ สตีล พานสปอร์ต (1989) จำกัด

อุปกรณ์ที่ห้ามใช้ในงานขนส่ง

ขอรับ

(ห้ามนำมาใช้งานเด็ดขาดทุกงาน)

กอกแกก

ให้ใช้รัดดิ่งโซ่



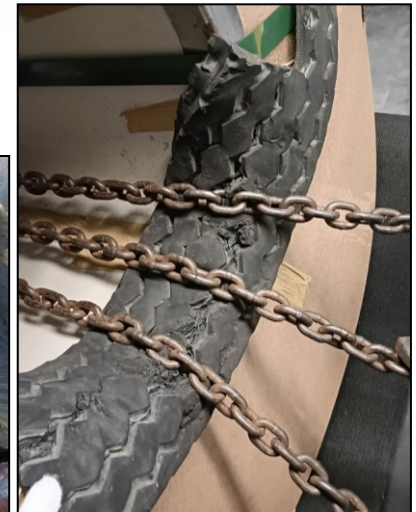
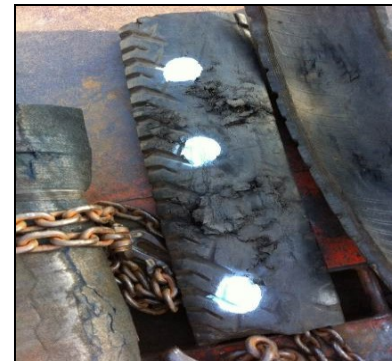
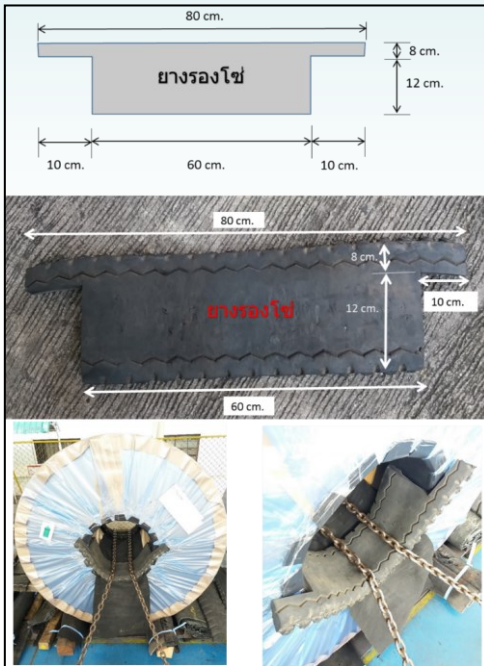
ขนาดและมาตรฐาน

อุปกรณ์ที่ใช้ในงานขนส่ง

ชำรุด / ห้ามใช้

ยางรองโซ่

มาตรฐานยางรองโซ่แบบใหม่ (แบบผ่าหัว)



มาตรฐานการจัดแบบคอยล์นอน



แผ่นยางใหญ่เต็ม
หน้าไม้



มาตรฐานการรัดโซ่คอยล์นอน

1.รัดโซ่คอยล์ถูกละ 3 เส้น และต้องแน่นทุกเส้น

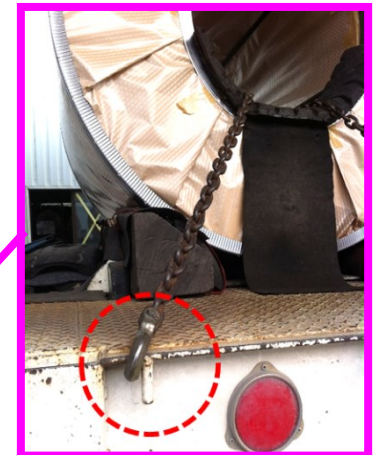
2.ยางรองโซ่ต้องไม่ขาด

3.ต้องมีจุดล็อกกันโซ่เลื่อนตัวทุกจุด

4.ห้ามใช้โซ่วน



ต้องไม่ขาดชำรุด



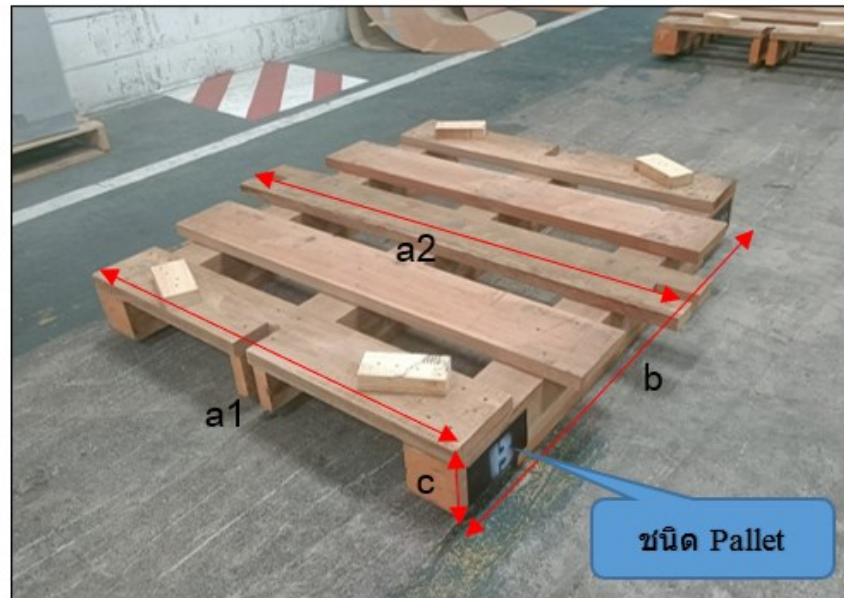
งาน Return Pallet ไม้กลับจากลูกค้า



งาน Return Pallet ไม้กลับจากลูกค้า

10.3.2 ขนาดของ Pallet ไม้ มีอยู่ 3 ขนาดดังนี้.

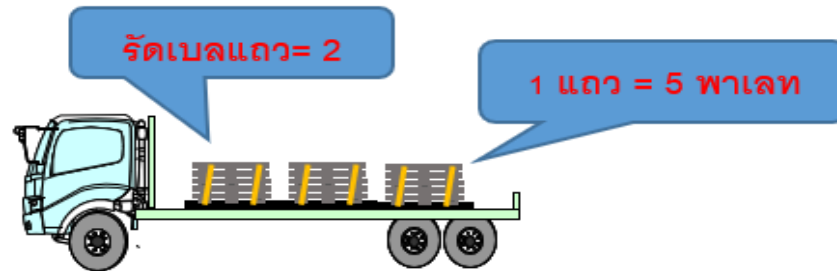
ชนิด	a1 = กว้าง (cm.)	a2 = กว้าง (cm.)	b = ยาว (cm.)	c = สูง (cm.)
A	90	114	113	19
B	110	138	140	19
C	120	152	150	19



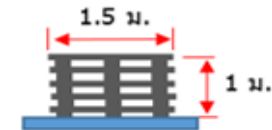
Layout ขนาดของ Pallet

งาน Return Pallet ไม้กลับจากลูกค้า

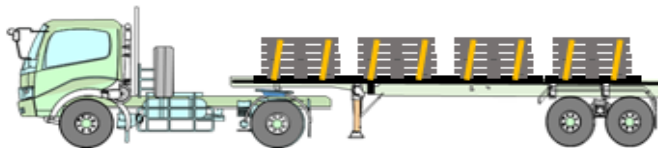
1. รถ 10 ล้อ (10.5 ม.) ใส่ 3 แถว = 15 พาเลท.
2. รถ Semi-Trailer หางสั้น (7 ม.) ใส่ 4 แถว = 20 พาเลท.
3. รถ Semi-Trailer หางยาว (10.5 ม.) ใส่ 5 แถว = 20 หรือ 25 พาเลท. (ตามยอดจำนวนที่ทาง Logistics จะแจ้งขมในแต่ละเที่ยว)



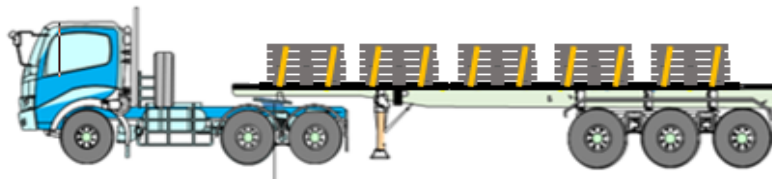
10 ล้อ



Layout ขนาดของ Pallet 1 แถว



Semi -Trailer หาง 7 เมตร.



Semi -Trailer หาง 10.5 เมตร.

เมื่อรถเบดบรรทุกเสร็จเรียบร้อยแล้วให้พนักงานขับรถทำการคลุมผ้าใบให้เรียบร้อยและทำการขนส่งมายัง NS-SUS

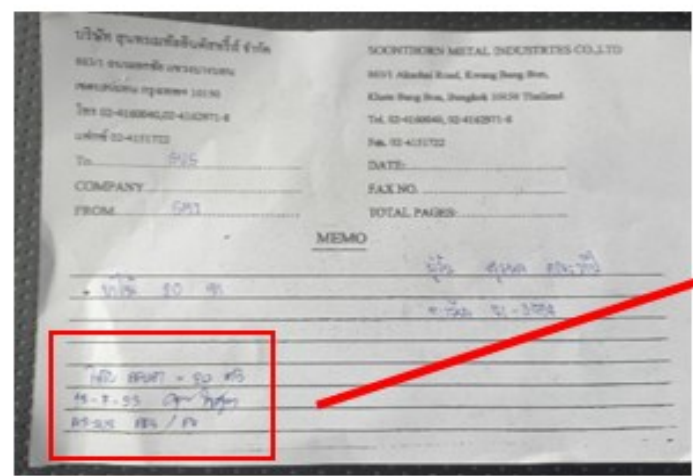


เมื่อพนักงานขับรถมาถึง NS-SUS Plant 3 ให้พนักงานขับรถนำรถไปยังโรงไม้พาเลทข้าง MC เพื่อลง Pallet ไม้



ขณะทำการยก Pallet ลงจากรถขนส่งให้พนักงานขับรถอยู่ด้านล่างรถขนส่งและต้องยืนห่างจาก Load อย่างน้อย 3 เมตรเพื่อป้องกัน Pallet หล่นใส่ได้

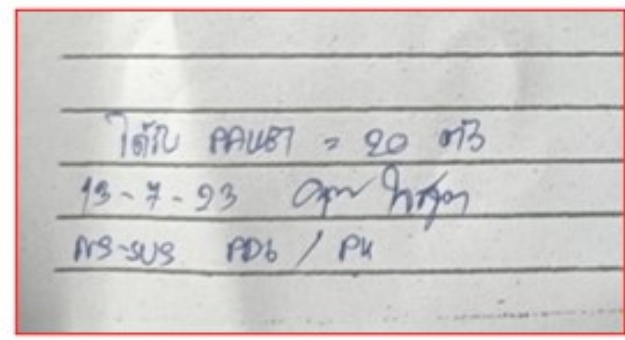
เมื่อลง Pallet ไม่เสร็จให้พนักงานขับรถรับเอกสารคืนจากพนักงาน PK และทำการตรวจเช็คว่างานพนักงาน PK ได้ลงชื่อเซ็นรับ Pallet ไม่ครบถ้วนหรือไม่ และนำเอกสารการขนส่ง Pallet ไม่มาส่งให้ Foreman บริษัทรถ



บริษัท อุตสาหกรรมเหล็กไทย จำกัด
80/1 Abhakdi Road, Krung Thep Mtr.
Krung Thep Mtr., Bangkok 10110
Tel. 02-4188840, 02-4182911-8
Fax. 02-4111122
To: NS
COMPANY: NS-SUS
FROM: PPS
MEMO
13-7-93
13-7-93
13-7-93

SOUTHERN METAL INDUSTRIES CO., LTD.
80/1 Abhakdi Road, Krung Thep Mtr.
Krung Thep Mtr., Bangkok 10110 Thailand
Tel. 02-4188840, 02-4182911-8
Fax. 02-4111122
DATE:
FAX NO.
TOTAL PAGES:
13-7-93
13-7-93
13-7-93

13-7-93
13-7-93
13-7-93



13-7-93
13-7-93
13-7-93

13-7-93
13-7-93
13-7-93

13-7-93
13-7-93
13-7-93

โรงไม้จะทำการลงสินค้าในช่วงเวลา 8:00-17:00 น. หลัง 17:00 น.และในวันเสาร์-อาทิตย์จะหยุดไม่สามารถลง Pallet ไม่ได้ ให้พนักงานขับรถนำ Pallet ไม่มาลงฝากไว้ที่ Shipping Yard โดยติดต่อเจ้าหน้าที่ GL Shipping Yard เพื่อจัดพนักงานยก Pallet ไม่ลงไว้ใน Yard เพื่อรอเจ้าหน้าที่โรงไม้มาขนไปในวันการ

งานย้ายคอยล์ตั้งจาก SPY-->MC



รูปตัวอย่าง งานย้ายคอยล์ตั้งจาก SPY-->MC



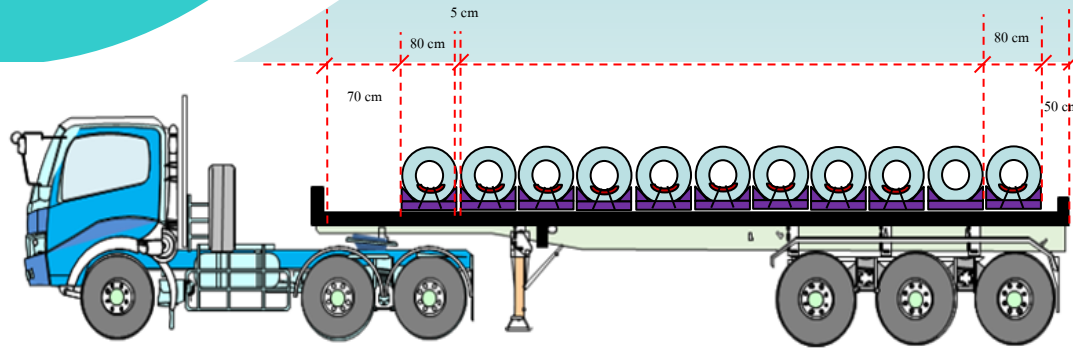
งานย้ายคอยล์นอนจาก SPY-->MC



งานขนส่ง Baby Coil Plant 3



เงื่อนไขงานขนส่ง Baby Coil Plant 3

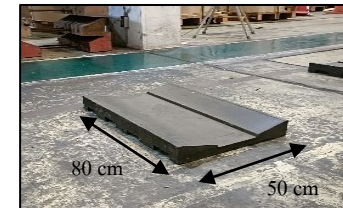
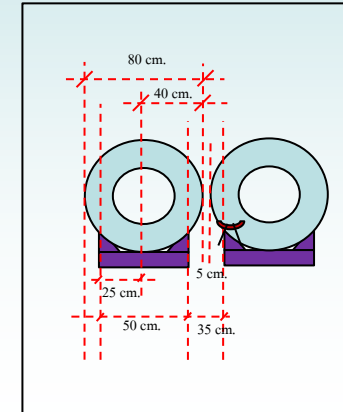


จำนวนคอยล์	Dimeter เฉลี่ย / คอยล์	เว้นช่องว่าง ระหว่างคอยล์	เว้น พท. ด้านหลัง	เว้น พท. ด้านหน้า	รวมความยาว หางรถ
11	80 cm (880)	50 cm	50 cm	70 cm	1050 cm

เงื่อนไข :

- น้ำหนักคอยล์น้อยกว่า 5 ตัน ใช้รถ 10 ล้อหรือ Semi T หาง 10.5 ม. → วางแถวเดียว → ใช้ Support ยาง → ใช้ยางรองคอยล์ → รัดด้วยโซ่ 2 เส้นต่อคอยล์
- น้ำหนักคอยล์ ตั้งแต่ 5 ตัน ใช้รถ 10 ล้อหรือ Semi T หาง 10.5 ม. → ใช้มาตรฐานงานขนส่งคอยล์ Overland Plant 1
- จำนวนและน้ำหนักคอยล์ขึ้นอยู่กับการจัด Lot ขนส่งในแต่ละเที่ยว

Layout ระยะการวาง Support ยาง



Support ยาง

งานขนส่ง สินค้าประเภท Second / W/W-A,B

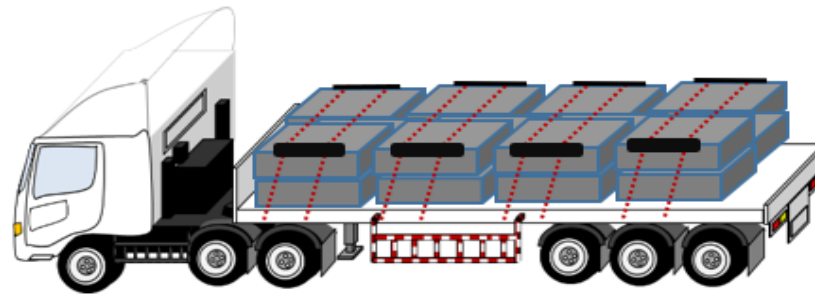


จะมีหลายแบบ 1.การห่อเป็นแพ็ควางบนพาเลทไม้ 2.การห่อโดยใช้กระดาษวางบนพาเลทไม้ และ 3.ไม่มีการห่อแต่จะวางบนพาเลทไม้และรัดด้วยสายรัด โดยขนาดของสินค้าประเภท Second / W/W-A,B ค่าเฉลี่ยจะอยู่ที่ขนาด 100 x 100 x 30 cm.(ก*ย*ส) ดังรูป.

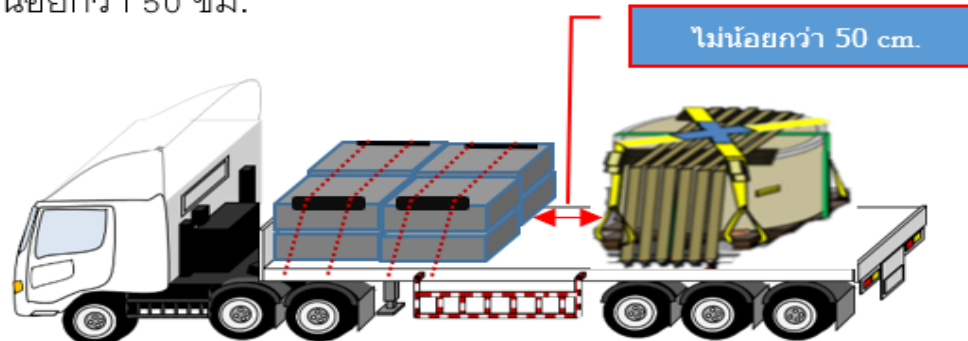
งานขนส่ง สินค้าประเภท Second / W/W-A,B

ขั้นตอนในการจัดวางสินค้า Second / W/W-A,B บนรถขนส่ง 10 ล้อและ Semi – Trailer พื้นเรียบ.

- 1 ในการวางสินค้า Second / W/W-A,B บนรถจะวางเรียง 2 แถวตามแนวยาวของพื้นรถขนส่ง
- 2 ในแต่ละตั่งจะวางกันได้ แต่ความสูงของตั่งต้องไม่เกิน 80 ซม.
- 3 การรัดตรึงสินค้าจะใช้เบลรด์ 2 เส้นต่อ 1 แพ้คตามแนวขวางของรถ ดังรูป.



- 4 กรณีวางสินค้า Second / W/W-A,B บนรถร่วมกับสินค้าชนิดอื่นการรัดตรึงให้อ้างอิงตามข้อ 4.3 และระยะห่างระหว่างสินค้าไม่น้อยกว่า 50 ซม.



งานเอกสาร D/O & Certificate



รายละเอียดเอกสารใบส่งสินค้า (ขนส่งทางบก) Delivery Statement (D/O)

คิวอาร์โค้ด ใช้ในกระบวนการ
รับ-ส่งสินค้ากับระบบ LMS

ชื่อและที่อยู่ลูกค้าที่ทำการ
ส่งซื้อสินค้า

ชื่อและที่อยู่ลูกค้าที่ต้องนำ
สินค้าไปส่ง

รายละเอียดและจำนวน
ของสินค้า

ชื่อบริษัทเจ้าของสินค้า

หมายเลข Lot สินค้า
ที่ทำการขนส่ง


รายละเอียด บริษัทรถขนส่ง,
ทะเบียนรถและวันที่ขนส่ง

ส่วนท้ายเอกสาร ใช้สำหรับการ
เซ็นรับ ในกระบวนการขนส่ง
สินค้าให้ถูกต้องและครบถ้วน

REF. NO. 01019702

Delivery Statement

ใบส่งสินค้า (ขนส่งทางบก)


49265

NS-SIAM UNITED STEEL CO.,LTD.
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
Tel : 0 3868 3231-6 Fax : 0 3868 3987

DATE: 14/OCT/2023

CUSTOMER: ASIAN GLOBAL HOLDING CO., LTD.
5/6, MOO.3 RAMA II ROAD,
BANG KRACHAO, MUANG
SAMUT SAKHON 74000
TEL
FAX

DELIVERY STATEMENT NO.: 49265

 CONTRACT NO.: AGE2023
 TRANSPORTER: ESL
 TRUCK NO: 71-5398 RAYONG
 DELIVERY DATE: 14/OCT/2023

CONSIGNEE: LOHAKIJ RUNG CHARBON SUB CO., LTD. (NAKHOK)
99/3 MOO.2 NAKHOK
MUANG
SAMUTSAKORN 74000
TEL 034 851 368
FAX

DESCRIPTION	PACKAGE NO.	LENGTH/ SHEETAGE	WEIGHT (MT)		REMARKS
			NET	GROSS	
ELECTROLYTIC TINPLATE ACCORDING TO JIS G3303 SPTE PRIME QUALITY,BRIGHT MR STEEL TYPE,25/10D T-5 CA 0.2500 x 923.0000 x C MM. 0.2500 x 923.0000 x C MM.	M39-0692 M30-0149 TOTAL 02	4,336 3,618 7,954	7.724 6.438 14.162	7.814 6.528 14.342	23090004

DRIVER: พชร.
DATE: 14 ต.ค. 66

RECEIVED BY: ลูกคำ
DATE: 15 ต.ค. 66

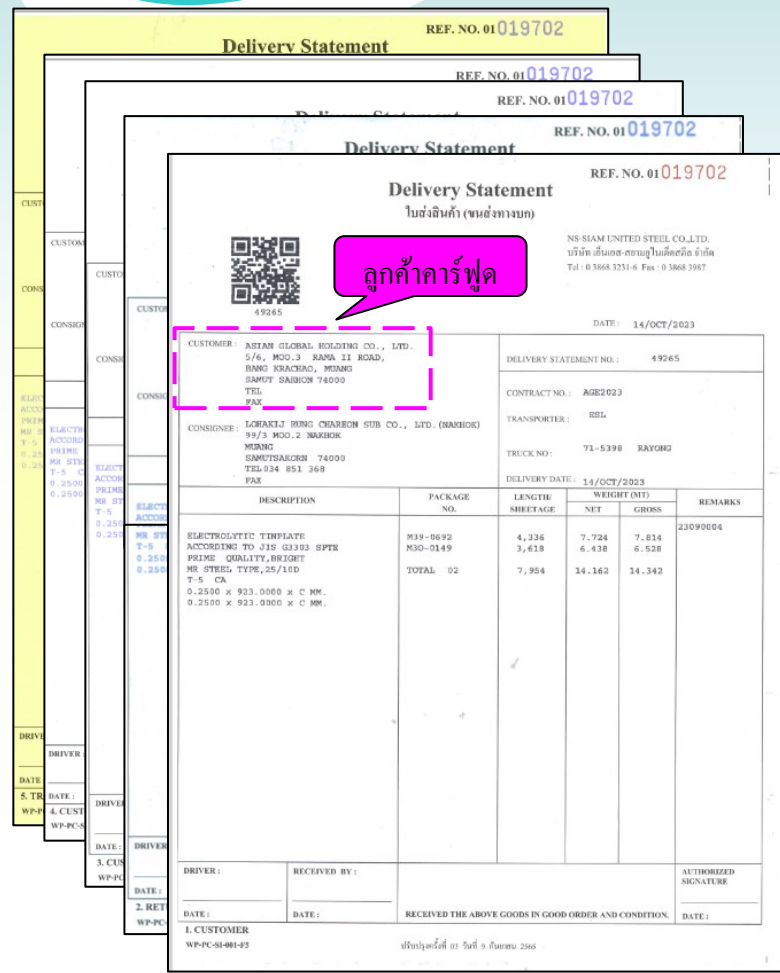
RECEIVED THE ABOVE GOODS IN GOOD ORDER AND CONDITION.

AUTHORIZED SIGNATURE
LD. NS-SUS.
DATE: 14 ต.ค. 66

1. CUSTOMER
WP-PC-SI-001-FS

ปรับปรุงครั้งที่ 03 วันที่ 9 กันยายน 2565

การแยกเอกสารใบส่งสินค้า (ขนส่งทางบก) Delivery Statement (D/O)



Delivery Statement
ใบส่งสินค้า (ขนส่งทางบก)

REF. NO. 01019702

49265

CUSTOMER: ANAN GLOBAL BUILDING CO., LTD.
5/6, MOO.3, KAMA II ROAD,
BANG KRACHAO, MUANG
SAMUT SAKHON 74000
TEL FAX

CONSIGNEE: LONAKIL HING CHABORN SUB CO., LTD. (WARRIOR)
99/3 MOO.2 NAKHOK
MUANG
SAMUTSAKHON 74000
TEL 034 851 369
FAX

DELIVERY STATEMENT NO.: 49265
CONTRACT NO.: AGE2023
TRANSPORTER: BSL
TRUCK NO.: 71-5398 RAYONG
DELIVERY DATE: 14/OCT/2023

DESCRIPTION	PACKAGE NO.	LENGTH SHEETAGE	WEIGHT (MT)		REMARKS
			NET	GROSS	
ELECTROLYTIC TINPLATE ACCORDING TO JIS G3303 SPTE PRIME QUALITY, BRIGHT MR. STEEL TYPE, 25/110D T-5 CA 0.2500 X 923.0000 X C MM. 0.2500 X 923.0000 X C MM.	M39-0692 M30-0149 TOTAL 02	4,236 3,618 7,954	7,724 6,438 14,162	7,814 6,528 14,342	23090004

DRIVER: _____ RECEIVED BY: _____ AUTHORIZED SIGNATURE: _____
DATE: _____ DATE: _____ RECEIVED THE ABOVE GOODS IN GOOD ORDER AND CONDITION. DATE: _____
1. CUSTOMER WP-PC-SI-001-02 วันที่ 9 กันยายน 2565

ใบที่ 5 Transporter : สีเหลือง → LD และ พชร.เซ็นต์ครบ
โพร์แมนดิงไว้เป็นหลักฐานในการขนส่งและคิดเงิน

ใบที่ 4 Customer (Copy) : สีขาว → ลูกค้าเซ็นต์ครบ
ส่งคืนลูกค้า

ใบที่ 3 Customer (Copy) : สีขาว → ลูกค้าเซ็นต์ครบ
ส่งคืนลูกค้า

ใบที่ 2 Returned to NS-SUS Accounting : สีฟ้า →
ลูกค้าเซ็นต์ครบ นำกลับส่งคืน NS-SUS

ใบที่ 1 Customer : สีขาว → ลูกค้าเซ็นต์ครบ ส่งคืน
ลูกค้า (ยกเว้นคาร์ฟูตนำกลับมาส่งคืน NS-SUS)

สินค้าประเภท **Prime** จะต้องมีใบ **Certificate** ไปส่งด้วยทุกครั้ง

INSPECTION CERTIFICATE

CUSTOMER NAME: ASIAN GLOBAL HOLDING CO., LTD.

DELIVERY ORDER NO. 49265

DATE OF ISSUE 14/10/2023

SPECIFICATION SPTS, SCC, MR, T-5, CA, B, 25/100, 0.250x923xC

PAGE : 1/1

CERTIFICATE NO. 2023/00412

NIPPON STEEL

NS-Siam United Steel Co., Ltd.

PLANT OFFICE :
9-5 ROAD, NAI THAPUT INDUSTRIAL ESTATE,
MUANG, RAYONG, 21150, THAILAND. TEL. 0-3858-3231-5

PRODUCTION NO.	Net Weight (kg)	Coating Wt. Top/Bot (g/m ²)	Metallic Cr Top/Bot (mg/m ²)	Chromium Oxide (mg/m ²)	Mechanical Property Hardness (HR-30T5m)	Oil Wt. (mg/m ²)	Thickness Edge (mm)	Width (mm)	Production Date		
M30 0149	6,438	2.58 / 1.13	22.47 / 24.13	10.51	64	2.00	0.250	923.00	09/10/2023		
M39 0692	7,724	2.67 / 1.13	22.73 / 24.27	10.46	64	2.30	0.250	923.90	07/10/2023		

SPECIAL NOTE :

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.

* = FOR REFERENCE ONLY

APPROVED

QUALITY CONTROL DEPARTMENT

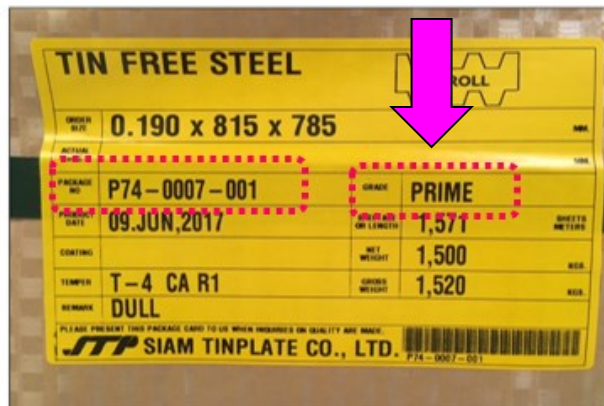
3 - FO - QS - QC - WI - 027

ปรับปรุงครั้งที่ 07

ปรับปรุงวันที่ 01 มกราคม 2566

สินค้าประเภท **Prime** จะต้องมีใบ **Certificate** ไปส่งด้วยทุกครั้ง

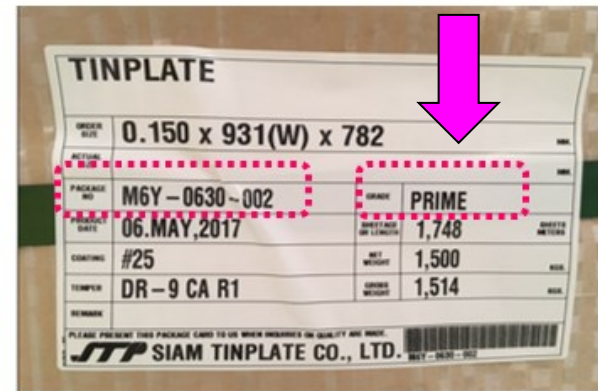
Package Label



สินค้า Tin Free Steel (TFS)

ใช้ Package Label สีเหลือง
(สินค้าป้ายเหลือง)

Package Label




สินค้า Tin Plate (ETP)

ใช้ Package Label สีขาว
(สินค้าป้ายขาว)

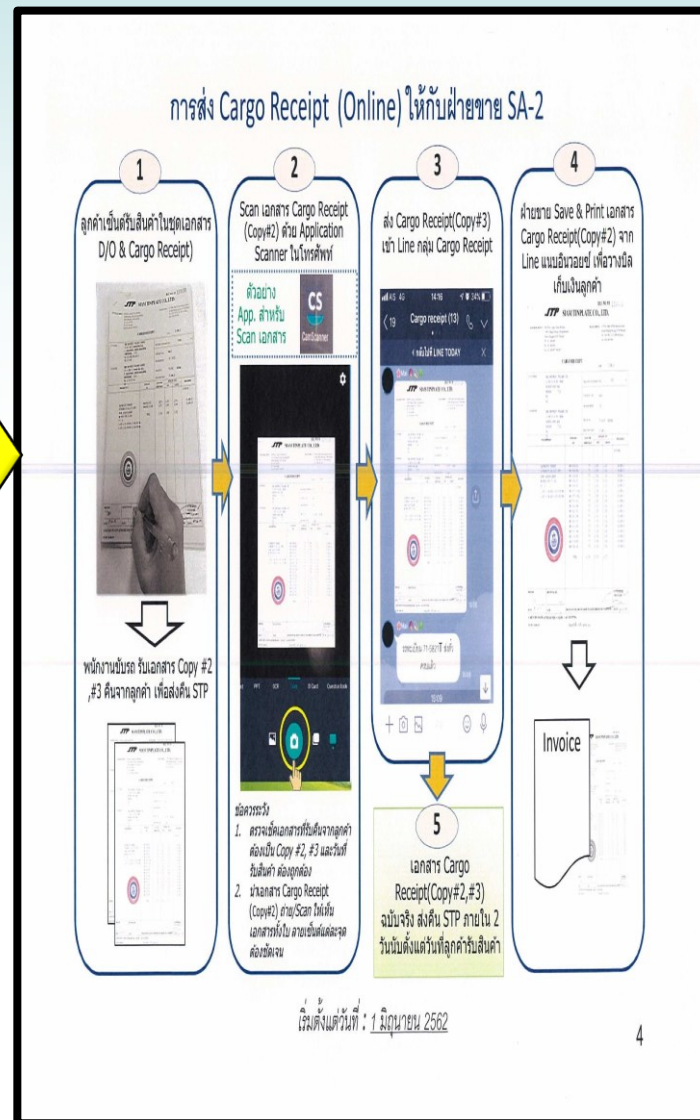
Truck And Product Check Sheet / ใบตรวจเช็ครถบรรทุกและสภาพสินค้า

TRUCK AND PRODUCT CHECK SHEET / ใบตรวจเช็ครถบรรทุก และ สภาพสินค้า				คิวรถ
ประเภทการขนส่ง: <input checked="" type="checkbox"/> ส่งสินค้า 1 คัน <input type="checkbox"/> ส่งสินค้า 2 คัน (Combine cargo 2 customers) <input type="checkbox"/> ดีตัวแทน				
ชื่อลูกค้า: <u>โรตารี (วชิร)</u>		เลขที่ DO.NO. <u>49265</u>		
จังหวัด: <input type="checkbox"/> นครราชสีมา <input checked="" type="checkbox"/> นครราชสีมา <input type="checkbox"/> ประจวบคีรีขันธ์ <input type="checkbox"/> ปทุมธานี <input type="checkbox"/> กทม <input type="checkbox"/> อื่นๆ				
วันที่ขึ้นสินค้า: <u>13-10-23</u> เวลา: <u>10.00</u> วันที่กำหนดถึงลูกค้า: <u>14-10-23</u> เวลา: <input type="checkbox"/> 08.00 น. <input type="checkbox"/> 13.00 น. <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ <u>9.00</u>				
บริษัทขนส่ง: <input checked="" type="checkbox"/> ESL <input type="checkbox"/> J.L. <input type="checkbox"/> อื่นๆ <u>DVL, TTL</u> ชื่อพนักงานขับรถ: <u>สุวิทย์</u> ทะเบียนรถ: <u>71-5378</u>				
ลงชื่อตรวจสอบ (OPR/Logistics): <u>สุวิทย์</u>				
1. ตรวจสอบพนักงานขับรถ, สภาพรถบรรทุก และอุปกรณ์ก่อนขึ้นสินค้า				
รายการ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1.1	พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ PPE และติดบัตรที่คอเสื้อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	พนักงานขับรถ, เสื้อแขนยาว, รองเท้าบูท, หมวกนิรภัย, เข็มขัดนิรภัย
1.2	ไม่มีน้ำมันหยดลงพื้น	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	และดูมือ
1.3	สภาพรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	รถบรรทุกตรวจเช็คสภาพดี
1.4	ระบบเบรก, ระบบไฟสัญญาณ และไฟส่องสว่าง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	การเดินรถที่ผิดปกติ
1.5	สภาพเครื่องยนต์พร้อมและสามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เครื่องยนต์ไม่พร้อมใช้งาน
1.6	สภาพความพร้อมของรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	พื้นที่บรรทุกสินค้าต้องสะอาด, ไม่มีสิ่งกีดขวาง
1.7	การติดถังแก๊สบนรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> มีการติดถัง <input type="checkbox"/> ไม่มีการติดถัง	<input type="checkbox"/>	ถังแก๊สติดถังแก๊สที่ถูกต้อง
2. ตรวจสอบสภาพสินค้าและอุปกรณ์การขึ้นสินค้าบนรถบรรทุก				
รายการ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
2.1	การวางสินค้าบนรถบรรทุก และสภาพสินค้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ไม่วางสินค้าชิดกันเกินไป, วาง Sheet product แต่ละแพคเกจประมาณ 1.5-2 นิ้ว
2.2	ใช้ไม้กระดานวางสินค้า (Sheet Product) มีป้าย-ขาของรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ต้องวางไม้กระดานวางสินค้า มีสภาพดี ไม่บิดเบี้ยว
2.3	ใช้แผ่นยางกันกระแทกสินค้า (Sheet Product) ทุกแพคเกจ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มีสภาพดี ไม่บิดเบี้ยว (ใช้แผ่นยางจำนวน 20 แผ่น/แพคเกจ หรือ 10 แผ่น/แพคเกจ)
2.4	สายรัดสินค้า Sheet Product	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- มีสภาพดี, "รัดสินค้า" รัดแน่น 2 เส้น/แพคเกจ, "รัดสินค้า" 2 เส้น/แพคเกจ หรือ รัดแน่น 3 เส้น/แพคเกจ ใช้ 2 เส้น/แพคเกจ
2.5	วางไม้ Angle Wood บนแพคเกจ Sheet product (ETP/Prime)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- มีสภาพดี ไม่หัก (ใช้ <input type="checkbox"/> ไม่เกินยาว 900 มม. จำนวน ชุด, <input type="checkbox"/> ไม่เกินยาว 770 มม. จำนวน ชุด)
2.6	ใช้แผ่นยางรัดสินค้า Coil Horizontal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- ใช้แผ่นยางรัดสินค้า, มีสภาพดี ใช้สำหรับรัดสินค้าใน Coil ทุกชุด และรัด 3 เส้น/Coil
2.7	ใช้ชุด Supporter สำหรับรัด Coil Horizontal (1 ชุด/coil)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- มีสภาพดี ฟันไม่งอ, ต้องใช้ระยะห่าง Supporter ให้เหมาะสมกับขนาด Coil
2.8	ใช้สายรัดสินค้า Coil Eye-up	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- ชุด Supporter : ประกอบด้วยโครงเหล็ก มีช่องไม้วางบนโครง 2 ข้าง นำมาวางบนสินค้า
2.9	ใช้ชุด Sling รัด Coil Eye-up กับ Pallet จำนวน 2 ชุด/Coil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- มีสภาพดี, "รัดสินค้า" รัดแน่น 2 เส้น/แพคเกจ, "รัดสินค้า" 2 เส้น/แพคเกจ หรือ รัดแน่น 3 เส้น/แพคเกจ ใช้ 2 เส้น/แพคเกจ
2.10	ใช้ผ้าใบคลุมสินค้า 12 ผืน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มีสภาพดี "Coil" นำมาปิดสินค้า 5 ผืน, "Coil" นำมาปิด 3-10 ผืน
2.11	มีอุปกรณ์รัดสินค้าที่ NS-SUS <input type="checkbox"/> มีสินค้า <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีสินค้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	รัดแน่น 6 เส้น, "Coil" นำมาปิด 10 ผืนขึ้นไป รัดแน่น 7 เส้น
2.12	ผู้ขึ้นสินค้าที่ NS-SUS : ประจวบ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ใช้ Sling no. จำนวน เส้น
3. ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง (Logistics Document)				
รายการ	รายการตรวจเช็ค	ครบ	ไม่ครบ	หมายเหตุ
3.1	เอกสาร Delivery Order	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.2	เอกสาร Inspection Certificate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. ตรวจสอบพนักงานขับรถก่อนขึ้นสินค้าบนรถบรรทุก				
รายการ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
4.1	จุดจอด เพื่อรอสินค้า: <input type="checkbox"/> อยู่ในพื้นที่โรงงาน <input type="checkbox"/> อยู่ริมถนนหน้าโรงงาน (เป็นถนน.....เส้น)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.2	จุดที่ลงสินค้า: <input type="checkbox"/> อยู่ใต้อาคาร/โถง <input type="checkbox"/> อยู่ด้านนอกอาคาร/โถง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.3	พื้นที่จอดรถ: <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.4	พื้นที่จอดรถ: <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.5	การเปิดผ้าใบ (ขึ้น/ลง): <input type="checkbox"/> เปิด/ปิดผ้าใบด้วยตนเอง <input type="checkbox"/> เปิด/ปิดผ้าใบด้วยเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.6	เวลาที่ขึ้น/ลงสินค้า: <input type="checkbox"/> สภาพรถบรรทุก <input type="checkbox"/> มีความเสียหาย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ปกติจะเป็นเวลา 08.00 น. หรือเวลา ย้าย ตามที่ระบุไว้ในใบขน
4.7	สภาพสินค้าที่ลูกค้ารับ: <input type="checkbox"/> สภาพรถบรรทุก <input type="checkbox"/> มีความเสียหาย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เสียหายจากใคร
4.8	ลูกค้ารับสินค้า: <input type="checkbox"/> ได้รับสินค้า <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับสินค้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ไม่ได้รับสินค้าเนื่องจาก.....
4.9	ปัญหาที่ลูกค้าพบ: <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ข้อบกพร่อง/ข้อบกพร่อง ที่ผิดปกติ
4.10	หมายเหตุ/ข้อสังเกต: พชร. แจ้งลูกค้า: ความผิดปกติ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เหตุผล / ผลที่เกิดขึ้น
พนักงานขับรถ: <u>สุวิทย์</u>		ผู้ควบคุมรถ: <u>สุวิทย์</u>		
DATE: <u>13 OCT 2023</u>		DATE: <u>13 OCT 2023</u>		
3-PO-LG-SY-P3-002		หน้า 1/1		

•ขั้นตอน การ SCAN ส่ง Line>>..ให้ฝ่ายขาย

<div style="text-align: center;">  </div>				Delivery Statement ใบส่งสินค้า (พร้อมสำเนา)		REF. NO. 019702	
CUSTOMER ASIAN GLOBAL HOLDING CO., LTD. 5/5, MOO 3, ROAD 31 (MOO), BANG BANGKHOE, PHRANG SAMUT RABDIH 10150 TEL: FAX				DELIVERY STATEMENT NO.: 63065		DATE: 14/05/2558	
COMMODITY LOCALLY GROWN CHICKEN WITH CO., LTD. (HONGKONG) 91/3 MOO 3 BANGKHOE PHRANG SAMUTRABHUMI 74151 TEL:04-381 368 FAX				CONTRACT NO.: A082453		TRANSPORTER: BKS	
				TRUCK NO: TS-5358 (BANGKOK)		DELIVERY DATE: 14/05/2558	
RECEIPTION		PACKAGE NO.	LENGTH OVERSHEET	WEIGHT (KG) NET GROSS	REMARKS		
ELECTROLYTIC THERMIST 100K 1% 0603 0505 0-1 OHM 0.1000 ± 0.03, 0.005 ± 0.001 0.1000 ± 0.03, 0.005 ± 0.001		839-0082	4,336	7,794	5,814	25580504	
		000001-02	0.000	15,585	15,585		
DRIVER:		RECEIVED BY:		RECEIVED THE ABOVE GOODS IN GOOD ORDER AND CONDITION		AUTHORIZED SIGNATURE	
DATE:		DATE:				DATE:	

DO เบอร์ด 2



< Cargo receipt(20) >

ไฟล์แนบ ที่เหลือ

Delivery Statement
 ใบเสร็จรับเงิน (Exportation)

REF. NO. 6019702

CUSTOMER: **ARMED GENERAL TRADING CO., LTD.**
 101/1, 101/2, 101/3, 101/4, 101/5, 101/6, 101/7, 101/8, 101/9, 101/10, 101/11, 101/12, 101/13, 101/14, 101/15, 101/16, 101/17, 101/18, 101/19, 101/20, 101/21, 101/22, 101/23, 101/24, 101/25, 101/26, 101/27, 101/28, 101/29, 101/30, 101/31, 101/32, 101/33, 101/34, 101/35, 101/36, 101/37, 101/38, 101/39, 101/40, 101/41, 101/42, 101/43, 101/44, 101/45, 101/46, 101/47, 101/48, 101/49, 101/50, 101/51, 101/52, 101/53, 101/54, 101/55, 101/56, 101/57, 101/58, 101/59, 101/60, 101/61, 101/62, 101/63, 101/64, 101/65, 101/66, 101/67, 101/68, 101/69, 101/70, 101/71, 101/72, 101/73, 101/74, 101/75, 101/76, 101/77, 101/78, 101/79, 101/80, 101/81, 101/82, 101/83, 101/84, 101/85, 101/86, 101/87, 101/88, 101/89, 101/90, 101/91, 101/92, 101/93, 101/94, 101/95, 101/96, 101/97, 101/98, 101/99, 101/100, 101/101, 101/102, 101/103, 101/104, 101/105, 101/106, 101/107, 101/108, 101/109, 101/110, 101/111, 101/112, 101/113, 101/114, 101/115, 101/116, 101/117, 101/118, 101/119, 101/120, 101/121, 101/122, 101/123, 101/124, 101/125, 101/126, 101/127, 101/128, 101/129, 101/130, 101/131, 101/132, 101/133, 101/134, 101/135, 101/136, 101/137, 101/138, 101/139, 101/140, 101/141, 101/142, 101/143, 101/144, 101/145, 101/146, 101/147, 101/148, 101/149, 101/150, 101/151, 101/152, 101/153, 101/154, 101/155, 101/156, 101/157, 101/158, 101/159, 101/160, 101/161, 101/162, 101/163, 101/164, 101/165, 101/166, 101/167, 101/168, 101/169, 101/170, 101/171, 101/172, 101/173, 101/174, 101/175, 101/176, 101/177, 101/178, 101/179, 101/180, 101/181, 101/182, 101/183, 101/184, 101/185, 101/186, 101/187, 101/188, 101/189, 101/190, 101/191, 101/192, 101/193, 101/194, 101/195, 101/196, 101/197, 101/198, 101/199, 101/200, 101/201, 101/202, 101/203, 101/204, 101/205, 101/206, 101/207, 101/208, 101/209, 101/210, 101/211, 101/212, 101/213, 101/214, 101/215, 101/216, 101/217, 101/218, 101/219, 101/220, 101/221, 101/222, 101/223, 101/224, 101/225, 101/226, 101/227, 101/228, 101/229, 101/230, 101/231, 101/232, 101/233, 101/234, 101/235, 101/236, 101/237, 101/238, 101/239, 101/240, 101/241, 101/242, 101/243, 101/244, 101/245, 101/246, 101/247, 101/248, 101/249, 101/250, 101/251, 101/252, 101/253, 101/254, 101/255, 101/256, 101/257, 101/258, 101/259, 101/260, 101/261, 101/262, 101/263, 101/264, 101/265, 101/266, 101/267, 101/268, 101/269, 101/270, 101/271, 101/272, 101/273, 101/274, 101/275, 101/276, 101/277, 101/278, 101/279, 101/280, 101/281, 101/282, 101/283, 101/284, 101/285, 101/286, 101/287, 101/288, 101/289, 101/290, 101/291, 101/292, 101/293, 101/294, 101/295, 101/296, 101/297, 101/298, 101/299, 101/300, 101/301, 101/302, 101/303, 101/304, 101/305, 101/306, 101/307, 101/308, 101/309, 101/310, 101/311, 101/312, 101/313, 101/314, 101/315, 101/316, 101/317, 101/318, 101/319, 101/320, 101/321, 101/322, 101/323, 101/324, 101/325, 101/326, 101/327, 101/328, 101/329, 101/330, 101/331, 101/332, 101/333, 101/334, 101/335, 101/336, 101/337, 101/338, 101/339, 101/340, 101/341, 101/342, 101/343, 101/344, 101/345, 101/346, 101/347, 101/348, 101/349, 101/350, 101/351, 101/352, 101/353, 101/354, 101/355, 101/356, 101/357, 101/358, 101/359, 101/360, 101/361, 101/362, 101/363, 101/364, 101/365, 101/366, 101/367, 101/368, 101/369, 101/370, 101/371, 101/372, 101/373, 101/374, 101/375, 101/376, 101/377, 101/378, 101/379, 101/380, 101/381, 101/382, 101/383, 101/384, 101/385, 101/386, 101/387, 101/388, 101/389, 101/390, 101/391, 101/392, 101/393, 101/394, 101/395, 101/396, 101/397, 101/398, 101/399, 101/400, 101/401, 101/402, 101/403, 101/404, 101/405, 101/406, 101/407, 101/408, 101/409, 101/410, 101/411, 101/412, 101/413, 101/414, 101/415, 101/416, 101/417, 101/418, 101/419, 101/420, 101/421, 101/422, 101/423, 101/424, 101/425, 101/426, 101/427, 101/428, 101/

Scan ส่งเข้าไลน์ Cargo



SIAM TINPLATE CO., LTD.

REF. NO. 01 208740

BANGKOK OFFICE : 34th Floor, Lumpini Tower Building,
1168/103 Rama IV Road, Thungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120, Thailand.
Tel. (02) 285-6075
Tel. (02) 286-9401
Fax: (02) 285-6077, 286-6017

PLANT OFFICE : 91-5 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate,
Ampher Muang, Rayong 21150 Thailand.
Tel: (038) 683-231-6, 683-042 Direct
Fax: (038) 683-984

CARGO RECEIPT

DATE: 28.MAY,20

CUSTOMER : SWAN INDUSTRIES (THAILAND) LTD. 212 MOO 16 AO NOI, MUANG PRACHUAP KHIRI KHAN PRACHUAP 77210 TEL FAX		DELIVERY STATEMENT NO. : 06518	
CONSIGNEE : SWAN INDUSTRIES (THAILAND) LTD. 212 MOO 16 AO NOI, MUANG PRACHUAP KHIRI KHAN PRACHUAP 77210 TEL FAX		CONTRACT NO. : S6E10	
		TRANSPORTER : ESL	

DESCRIPTION	PACKAGE NO.	LENGTH/ SHEETAGE	WEIGHT (MT)		REMARKS
			NET	GROSS	
ELBOW TYPED T/30					20-00652
MR STEEL TYPE,50/100A	M05-0057-003	1,069	1.500	1.516	25.MAY,20
T-5 CA	M05-0057-004	1,069	1.500	1.516	21.MAY,20
0.2200 x 864.0000 x 940.0000 MM.	M05-0058-002	1,069	1.500	1.516	21.MAY,20
0.2200 x 864.0000 x 940.0000 MM.	M05-0058-003	1,069	1.500	1.516	21.MAY,20
	M05-0059-001	1,069	1.500	1.516	21.MAY,20
	M05-0059-003	1,069	1.500	1.516	21.MAY,20
	M05-0059-004	1,069	1.500	1.516	21.MAY,20
	M05-0059-005	1,069	1.500	1.516	21.MAY,20
	M05-0063-006	1,069	1.500	1.516	22.MAY,20
	M05-0064-005	1,069	1.500	1.516	22.MAY,20
	M05-0065-104	1,069	1.500	1.516	25.MAY,20
	M05-0280-001	1,069	1.500	1.516	22.MAY,20
	M05-0280-002	1,069	1.500	1.516	22.MAY,20
	M05-0280-005	1,069	1.500	1.516	22.MAY,20
TOTAL		18,173	25.500	25.772	

DRIVER :  RECEIVED BY : 
DATE : 28-5-20 DATE : 29/5/20
AUTHORIZED SIGNATURE : 
RECEIVED THE ABOVE GOODS IN GOOD ORDER AND CONDITION. DATE : 28-5-20

2. RETURNED TO STP -> SALES & SHIPPING

WP-PC-SI-001-F5

ปรับปรุงครั้งที่ 1 วันที่ 1 มิถุนายน 2562



SIAM TINPLATE CO., LTD.

REF. NO. 01 209077

BANGKOK OFFICE : 34th Floor, Lumpini Tower Building,
1168/103 Rama IV Road, Thungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120, Thailand.
Tel. (02) 285-6075
Tel. (02) 286-9401
Fax: (02) 285-6077, 286-6017

PLANT OFFICE : 91-5 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate,
Ampher Muang, Rayong 21150 Thailand.
Tel: (038) 683-231-6, 683-042 Direct
Fax: (038) 683-984

CARGO RECEIPT

DATE: 11.JUN,20

CUSTOMER : SOONTHORN METAL CAN CO., LTD. 669 MOO.4 UTHAI UTHAI PHANAKHONSRI-AYUTTHAYA AYUTTHAYA 13210 TEL 035-746-921-2 FAX 035-746-924		DELIVERY STATEMENT NO. : 06851	
CONSIGNEE : SOONTHORN METAL INDUSTRIES CO., LTD. 863/1 AKACH ROAD, KANCHANABURI 71000 BANGKOK 10120 TEL 11-61-1111 FAX 415-1722		CONTRACT NO. : S6E10	
		TRANSPORTER : KJ	

DESCRIPTION	PACKAGE NO.	LENGTH/ SHEETAGE	WEIGHT (MT)		REMARKS
			NET	GROSS	
ELECTROLYTIC TINPLATE ACCORDING TO JIS G3303 TYPE PRIME QUALITY,STONE MR STEEL TYPE,#25					014/63
T-4 CA					
0.2150 x 827.0000 x C MM.					
0.2150 x 827.0000 x C MM.					
TOTAL		19,732	27.546	27.816	

DRIVER :  RECEIVED BY : 
DATE : 11-6-20 DATE : 11/6/20
AUTHORIZED SIGNATURE : 
RECEIVED THE ABOVE GOODS IN GOOD ORDER AND CONDITION. DATE : 11/6/20

2. RETURNED TO STP -> SALES & SHIPPING

WP-PC-SI-001-F5

ปรับปรุงครั้งที่ 1 วันที่ 1 มิถุนายน 2562



REF. NO. 01 209136
SIAM TINPLATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 34th Floor, Lumpini Tower Building,
1168/103 Rama IV Road, Thungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120, Thailand.
Tel: (02) 285-6075
Tel: (02) 286-9401
Fax: (02) 285-6077, 286-6017

PLANT OFFICE : 9/1-5 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate,
Amphur Muang, Rayong 21150 Thailand.
Tel: (038) 683-231-6, 683-042 Direct
Fax: (038) 683-984

CARGO RECEIPT

DATE: 14 JUN 20

CUSTOMER :	CHOW FOOD PACKAGING (THAILAND) PUBLIC CO., LTD. 89/1 MOO 8 SOI WATSUANSORN SAMBONG-TAI, PRAPRADAENG SARITPRAKARN 10130 TEL 02-183-2704-5 FAX 02-183-2715	DELIVERY STATEMENT NO. :	06910
CONSIGNEE :	CHOW BROWN AND CLOSURES (THAILAND) CO., LTD. 405 BANGKOK INDUSTRIAL EST. SARITPRAKARN 10130 TEL 02-323-9513 FAX 02-323-9513	CONTRACT NO. :	CPT10
		TRANSPORTER :	KJ 01/03
		DATE OF DELIVERY :	14 JUN 20

ตราประทับ บริษัท CB

DESCRIPTION	PACKAGE NO.	LENGTH/ SHEETAGE	WEIGHT (MT)		REMARKS
			NET	GROSS	
TINFREE STEEL ACCORDING TO JIS G3313 PRIME QUALITY, STONE MR STEEL TYPE, DR-9 CA 0.1500 x 931.0000(W) x 785.5400 SC MM. M04-0602-A-103 0.1500 x 931.0000(W) x 785.5400 SC MM. M04-0606-107			1.205	1.225	1410132395LAC
			1.205	1.225	
			1.400	1.400	
			1.400	1.205	
			1.400	1.205	
			1.276	1.099	
			1.400	1.205	
	TOTAL	9,676	8,329	8,469	

“..คราวเบฟ..”

DRIVER :	RECEIVED-BY :	AUTHORIZED SIGNATURE
DATE: 14-6-20	DATE: 15/6/20	DATE: 14-6-20

2. RETURNED TO STP - SALES & SHIPPING
WP-PC-SI-001-F5

ปรับปรุงครั้งที่ : วันที่ : มิถุนายน 2562



REF. NO. 01 209011
SIAM TINPLATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 34th Floor, Lumpini Tower Building,
1168/103 Rama IV Road, Thungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120, Thailand.
Tel: (02) 285-6075
Tel: (02) 286-9401
Fax: (02) 285-6077, 286-6017

PLANT OFFICE : 9/1-5 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate,
Amphur Muang, Rayong 21150 Thailand.
Tel: (038) 683-231-6, 683-042 Direct
Fax: (038) 683-984

CARGO RECEIPT

DATE: 08 JUN 20

CUSTOMER :	CHOW INDUSTRIES (THAILAND) LIMITED 171/1-2 MOO 17, BANGKOK-THAI ROAD, T. BANGKOKTHONG, AMPHUR BANGKOKTHONG SARITPRAKARN 10570 TEL 315-1048, 1094, 1107-9 FAX 315-1094	DELIVERY STATEMENT NO. :	06788
CONSIGNEE :	CHOW INDUSTRIES (THAILAND) LIMITED 171/1-2 MOO 17, BANGKOK-THAI ROAD, T. BANGKOKTHONG, AMPHUR BANGKOKTHONG SARITPRAKARN 10570 TEL 315-1048, 1094, 1107-9 FAX 315-1094	CONTRACT NO. :	06788
		TRANSPORTER :	KJ 02/02
		DATE OF DELIVERY :	08 JUN 20

ตราประทับ บริษัท SW

DESCRIPTION	PACKAGE NO.	LENGTH/ SHEETAGE	WEIGHT (MT)		REMARKS
			NET	GROSS	
ELECTROLYTIC TINPLATE ACCORDING TO JIS G3313 PRIME QUALITY, STONE MR STEEL TYPE, DR-9 CA 0.1700 x 853.0000(W) x 832.0000 MM. 0.1700 x 853.0000(W) x 832.0000 MM.			1.465	1.474	20-005176 BC
			1.460	1.474	

“..สวน..”

DRIVER :	RECEIVED-BY :	AUTHORIZED SIGNATURE
DATE: 08-6-20	DATE: 08/6/20	DATE: 08/6/20

2. RETURNED TO STP - SALES & SHIPPING
WP-PC-SI-001-F5

ปรับปรุงครั้งที่ : วันที่ : มิถุนายน 2562

ข้อกำหนด และ ข้อห้ามต่าง ๆ



อุปกรณ์ที่ใช้ในงานขนส่ง

มาตรฐานผ้าใบ

ผ้าใบชั้นในกว้าง 3.5 ม. ยาว 11 ม. (จำนวน 1 ผืน)

11 m.

ผ้าใบชั้นใน

3.5 m.



ผ้าใบชั้นนอกแบบหนา กว้าง 4.5 ม. ยาว 12 ม. (จำนวน 1 ผืน)

12 m.

ผ้าใบชั้นนอก

4.5 m.

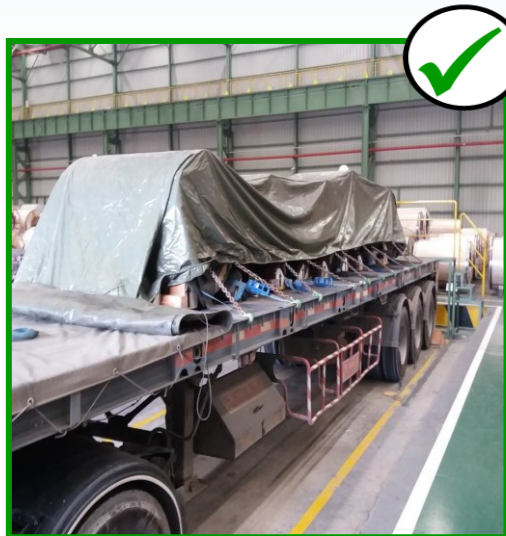


ต้องไม่ขาดชำรุด



ข้อกำหนดในการคลุมผ้าใบ

- 1.คลุมผ้าใบ 2 ชั้น (ใน +นอก)
- 2.ทำการรัดเชือกผ้าใบโอบ ทุกครึ่ง และทุกสินค้า (ตัวอย่างดังรูป)
- 3.ต้องมีผ้าใบคลุมหาง เพื่อป้องกันผ้าใบคลุมสินค้าเปื้อน



รูปคลุมหาง

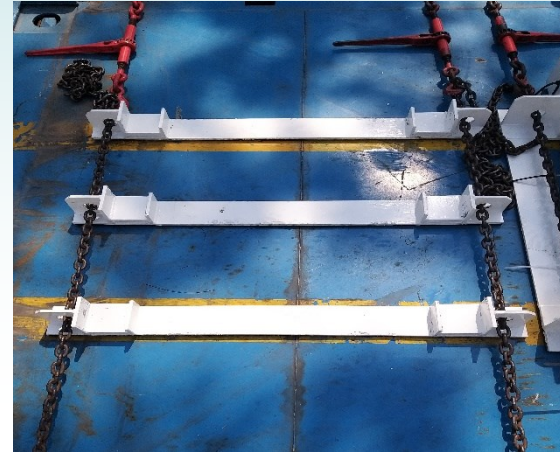
ตัวอย่างการคลุมผ้าใบ



ป้องกันไม้ **Supporter** หัก และทำให้คอยล์เสียหายได้ แบบเดิมให้ใส่เหล็ก 3 อัน

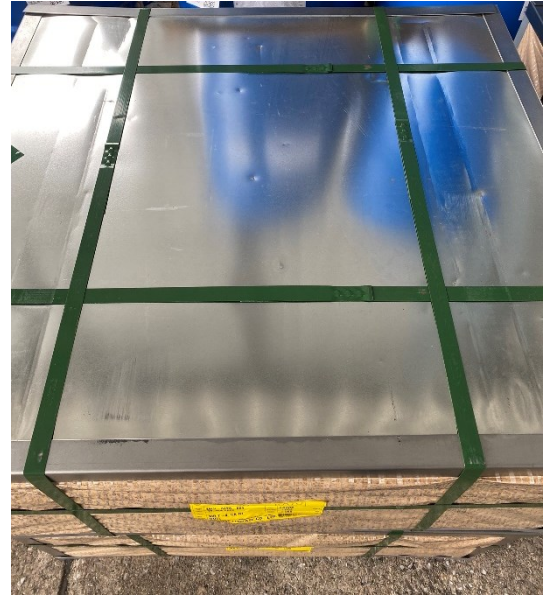
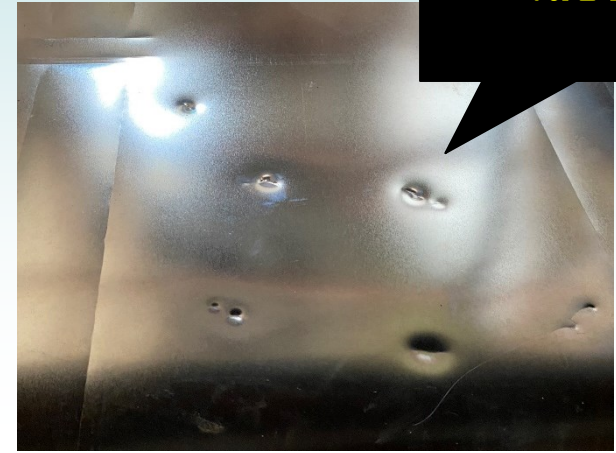


กำหนดมาตรฐาน : ให้ใส่เหล็ก 3 อัน



ห้ามโยนสายรัด (Belt) ขณะที่รัดสินค้าทุก
ชนิดทั้งที่ NS-SUS และที่ลูกด้าเด็ดขาด

ดูคำพบความ
เสียหาย



ห้ามนำผ้ามาปิดที่กระจกด้านหน้าพนักงานขับรถ จะทำให้เพิ่มจุด
บอด และกระเเยะผิดพลาดได้



ตำแหน่งจอดรถทำบัตรผ่าน

จอดด้านนอกมีความเสี่ยงทั้งรถ และคน
ที่เดินเข้ามาไปมา

ให้รถเข้ามาจอด ด้านในที่ละ 1 คัน



เรื่องแจ้ง : กำหนดจุดจอดรถ ก่อนเลี้ยว ที่ SPY Plant 3 มุมประตู Yard 4

วัตถุประสงค์ :

- 1.เพื่อให้ พชร. หยุดรถเพื่อตรวจสอบการจราจรหน้าประตูก่อนเลี้ยวเข้าหาที่จอดที่เหมาะสม
- 2.กำจัดความเสี่ยงจากรถที่ขับออกมาจากประตู Yard 4. จะชนกับรถที่เลี้ยวมาจากทางมุมประตูได้
- 3.ช่วยลดความเร็วในการขับเลี้ยวโค้งหักศอก



เริ่มบังคับใช้วันที่ 15 ตุลาคม 2566 เป็นต้นไป